

BEKOPAK	BRCGS PACKAGING MATERIALS HANDBOEK	08-09-2025
04 ALGEMEEN	GEVARENANALYSE EN RISICO BEOORDELING	Pag. 1 / 11 Versie: 14

1. Inleiding

In deze rapportage worden de gevaren geïnventariseerd en de risico's ten aanzien van de volksgezondheid onderzocht die zijn verbonden aan de bedrijfsprocessen van Bekopak.

2. Referenties

- BRCGS Packaging Materials
- Warenwet Warenwetbesluit verpakkingen en gebruiksartikelen (zie <https://wetten.overheid.nl>)
Warenwetregeling verpakkingen en gebruiksartikelen (zie <https://wetten.overheid.nl>)
- Info Verpakkingen van levensmiddelen door Nederlandse Voedsel en Waren Autoriteit (zie www.nvwa.nl)
- Kaderrichtlijnen verpakkingsmaterialen
- Algemeen 01 Beleidsverklaring
- Algemeen 06 TVB schema
- Algemeen 07 Flowchart van de productiestroom
- Algemeen 11 Basisvoorwaardenprogramma
- Procedure 01 Productiestroom
- Procedure 02 Product specificaties
- Procedure 04 Aankoop en binnenkomst grondstoffen
- Bijlage 03 Reglement persoonlijke hygiëne
- Bijlage 04 Wetgeving verpakkingen
- Bijlage 11 Productspecificaties eindproduct
- ALG01.5 Voedselveiligheidscultuur (Greenpack document)
- ALG01.5 (bijlage) Voedselveiligheidscultuur BIJLAGE ; PLAN (Greenpack document)

3. Formulieren en registraties

- Algemeen 10 HARA Plan
- Formulier 02 Controle hard plastic / glas
- Formulier 03 Hygiëne verklaring transporteur
- Bijlage 06 Schoonmaakplan

4. Verantwoordelijkheden

- BRCGS (HARA) team (Bijlage 01)
 - uitvoeren van gevarenanalyse
 - uitvoeren van risico beoordeling
 - opstellen van een HARA plan / gevaren analyse en risico beoordeling

5. Gevarenanalyse en Risico beoordeling

5.1 Richtlijnen voor het uitvoeren van de Gevarenanalyse en Risico beoordeling

Een effectieve HARA (gevaaranalyse en risico beoordeling) kan alleen worden uitgevoerd wanneer de basisvoorwaarden volledig zijn geïmplementeerd. Deze basisvoorwaarden zijn beschreven in Algemeen 11 Basisvoorwaardenprogramma en vormen de noodzakelijke fundering voor een betrouwbare gevaaranalyse en risico beoordeling.

5.1.1 Producten en processen

Bij Bekopak worden verpakkingsmaterialen geproduceerd en verhandeld (Procedure 02 Product specificaties). De gevaaranalyse en risico beoordeling heeft betrekking op de volgende processtappen:

- Ontvangst productiemateriaal (pr 04 Aankoop en binnenkomst grondstof)
- Productie (pr 01 Productiestroom)
- Opslag van gereed product (pr 01 Productiestroom)
- Transport van gereed product (pr 01 Productiestroom)

Een aanvullende of geheel nieuwe gevaaranalyse en risico beoordeling is nodig in de volgende situaties:

- **Uitbesteding van productie:**
Wanneer de directie besluit om productie uit te besteden, voert het BRCGS (HARA) team van Bekopak een volledige gevaaranalyse en risico beoordeling uit. De resultaten worden opgenomen in dit document.

BEKOPAK	BRCGS PACKAGING MATERIALS HANDBOEK	08-09-2025
04 ALGEMEEN	GEVARENANALYSE EN RISICO BEOORDELING	Pag. 2 / 11 Versie: 14

- **Klantspecifieke eisen:**
Wanneer een klant een specifieke eisen stelt omdat het product voor een ander gebruiksdoel ingezet wordt. Er wordt dan een klantgerichte gevarenanalyse en risico beoordeling uitgevoerd. Een schriftelijk verzoek hiertoe dient door de klant te worden ingediend en zal worden beheerd zoals opgenomen bij Procedure 02 Product specificaties.
- **Wijzigingen in processen of producten**
Bij wijzigingen in proces, grondstof of product wordt een aanvullende gevarenanalyse en risico beoordeling uitgevoerd voor de gewijzigde onderdelen.

5.1.2 Algemene en Specifieke gevaren

In de gevarenanalyse wordt onderscheid gemaakt tussen algemene gevaren die gedurende het gehele bedrijfsproces een rol spelen en specifieke gevaren die zijn gerelateerd aan een specifieke stap in het proces of een specifiek eindproduct.

5.1.3 Bepaling van het risico voor de consument

De relevante gevaren voor de volksgezondheid worden per processtap geïnterpreteerd. Daarbij wordt onderscheid gemaakt in de volgende typen gevaren:

- Microbiologisch
- Chemisch
- Fysisch
- Allergeen
- Opzettelijke contaminatie (food defense)
- Fraude

Voor elk gevaar wordt het risico bepaald op basis van twee factoren:

- De waarschijnlijkheid (**kans**) dat het gevaar zich voordoet
- De **ernst** van het gevolg voor de consument

Op basis van deze beoordeling bepaalt het BRCGS (HARA) team het risicogetal volgens onderstaand schema:

Kans → Ernst ↓	Klein (1)	Matig (2)	Groot (3)
Klein (1)	1	2	3
Matig (2)	2	4	6
Groot (3)	3	6	9

De **kans** is de waarschijnlijkheid dat het gevaar voorkomt in het eindproduct of op het moment van gebruik door de consument. De kans is gebaseerd op metingen, waarnemingen of verwachtingen van de bedrijfsspecifieke situatie en wordt ingedeeld in drie niveaus.

Klein: Praktisch onmogelijk of waarschijnlijk niet voorkomend

Matig: Kan voorkomen, het is bekend dat het voorkomt

Groot: Komt herhaaldelijk voor

Ernst is het gevolg voor de consument indien deze aan het gevaar wordt blootgesteld. Ernst wordt ingedeeld in drie niveaus:

Klein: Geringe verwondingen en/of ziekten, niet of nauwelijks optreden of slechts in extreem hoge doses gedurende lange tijd

Matig: Substantiële verwondingen en/of ziekten, zowel onmiddellijk optreden als op lange termijn.

Groot: Fatale gevolgen, ernstige ziekten, onherstelbare verwondingen, zowel onmiddellijk optreden als op lange termijn

De getallen in de tabel geven de **risicofactor** aan, variërend van 1 tot en met 9.

Cijfer 1: Hierbij is het niet nodig preventieve maatregelen te treffen. Meestal zal hier sprake zijn van een puur theoretisch geval. Er zijn geen aanwijzingen dat het gevaar daadwerkelijk een probleem voor de volksgezondheid oplevert.

Cijfer 2: Hierbij is het niet nodig preventieve maatregelen te treffen, maar er moet wel regelmatig gecontroleerd worden aangezien er wel aanwijzingen zijn dat het gevaar een probleem voor de gezondheid oplevert.

BEKOPAK	BRCGS PACKAGING MATERIALS HANDBOEK	08-09-2025
04 ALGEMEEN	GEVARENANALYSE EN RISICO BEOORDELING	Pag. 3 / 11 Versie: 14

Cijfer 3 t/m 9: Hierbij worden maatregelen van algemene aard getroffen. In sommige gevallen is het noodzakelijk om een **kritieke beheersmaatregel (CCM)** vast te stellen. Als er sprake is van een CCM, is de ernst en/of de kans van het risico dusdanig hoog dat het gevaar alleen met een specifieke maatregel beheerst of geëlimineerd kan worden.

Een **CCM** wordt vastgesteld wanneer wordt voldaan aan de volgende drie voorwaarden:

1. De risicofactor is hoger of gelijk aan 3;
2. Er vinden geen stappen plaats in een later stadium die het gevaar elimineren of reduceren tot een acceptabel niveau;
3. Stappen speciaal ontwikkeld voor het elimineren van een risico zijn per definitie een CCM.

5.1.4 Opstellen van het HARA plan

Een samenvatting van de gevarenanalyse en risico beoordeling, zoals uitgevoerd door het BRCGS (HARA) team van Bekopak, is opgenomen in Algemeen 10 HARA plan.

In dit plan is per processtap een overzicht gegeven van de geïdentificeerde gevaren, risicobeoordeling en bijbehorende beheersmaatregelen. Daarnaast bevat het plan een kolom 'referenties', waarin per processtap vermeld wordt welke bronnen het BRCGS (HARA) team heeft geraadpleegd bij het vaststellen van de beoordeling.

Het HARA plan wordt beheerd door de directie. Voor elk gevaar met een risicofactor van 2 of hoger wordt een passende beheersmaatregel vastgesteld.

Beheersmaatregelen worden door het BRCGS (HARA) team van Bekopak ingedeeld in algemene of specifieke beheersmaatregelen. Alle beheersmaatregelen zijn vastgelegd in procedures

- **Algemene beheersmaatregelen (ABM)** zijn acties of activiteiten die onderdeel zijn van het totale bedrijfsproces. Eén maatregel kan meerdere risico's beïnvloeden, en andersom kan soms een combinatie van maatregelen nodig zijn om één risico adequaat te beheersen.
- **Specifieke beheersmaatregelen (SBM)** zijn gericht op het beheersen van een specifiek geïdentificeerd risico. Deze worden vaak toegepast wanneer een maatregel slechts op één specifiek moment in het proces effectief kan worden ingezet. In sommige gevallen is een specifieke maatregel noodzakelijk, zelfs als er géén sprake is van een kritieke beheersmaatregel (CCM).

Wanneer een specifieke beheersmaatregel gekoppeld is aan kritieke beheersmaatregel, stelt het BRCGS / (HARA) team hier een norm of kritische grenswaarde voor vast. Deze norm of kritische grenswaarde is opgenomen in het HARA plan. Elke specifieke beheersmaatregel wordt gemonitord, voorzien van corrigerende actie(s), en geverifieerd. Methode van monitoren is opgenomen in het HARA plan. Corrigerende acties worden bewaakt via formulieren.

5.2 Inventarisatie algemene gevaren

Hieronder volgt de inventarisatie van de algemene gevaren bij Bekopak. Voor ieder gevaar is door het BRCGS (HARA) team een risicofactor vastgesteld. Daarnaast zijn er per gevaar beheersmaatregelen opgesteld bij een risicogetal vanaf 2.

5.2.1	Fysische besmetting door onvoldoende reiniging van bedrijfsruimte / machines
Gevaren	Het product kan fysisch worden besmet wanneer wanden, vloeren en plafonds, gereedschappen en machines onvoldoende worden gereinigd.
Type gevaar	Fysisch
Risicofactor	kans x ernst (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om fysische besmetting van product te voorkomen: ○ Wordt het product altijd (tijdelijk) opgeslagen op pallets. ○ Zijn de bedrijfsruimten (waaronder de vloeren, wanden en plafonds) opgenomen in het <u>Bijlage 06 Schoonmaakplan</u>. ○ Worden restanten folie continu afgevoerd (via opzuiginstallatie naar afvalruimte) ○ Wordt afval dagelijks afgevoerd.

BEKOPAK	BRCGS PACKAGING MATERIALS HANDBOEK	08-09-2025
04 ALGEMEEN	GEVARENANALYSE EN RISICO BEOORDELING	Pag. 4 / 11 Versie: 14

5.2.2	Fysische besmetting door personeel/derden
Gevaren	Het product kan onbedoeld fysisch worden besmet wanneer personeel/derden onzorgvuldig omgaan met sieraden, eten en drinken en rookwaren of ongewenste materialen meebrengen.
Type gevaar	Fysisch
Risicofactor	kans x ernst (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om fysische besmetting door personeel/derden te voorkomen: - o Heeft Bekopak <u>Bijlage 03 Reglement persoonlijke hygiëne</u> opgesteld voor personeel en derden waarin het dragen van sieraden, rookwaren en eten en drinken verboden worden in de productieruimte. - o Wordt gecontroleerd of deze regels worden nageleefd - o Worden bezoekers altijd begeleid. - o Zijn transporteurs op de hoogte gesteld van de geldende hygiëne maatregelen tijdens het te transporteren eindproduct d.m.v. <u>FM 03 Hygiëne verklaring transporteur</u>.

5.2.3	Kwaadwillige besmetting door personeel/derden - Food defense
Gevaren	Het product kan opzettelijk en op kwaadaardige wijze worden besmet door personeel/derden met de bedoeling om de volksgezondheid, de reputatie van het bedrijf of de economische stabiliteit schade toe te brengen.
Type gevaar	Opzettelijke contaminatie (Food defense)
Risicofactor	kans x ernst (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om opzettelijke contaminatie door personeel/derden te voorkomen: - o Is <u>I40.0 Basis instructie food defence / security (Greenpack)</u> ook van toepassing binnen Bekopak. Dit is onderdeel van de introductietraining voor nieuwe medewerkers en uitzendkrachten. - o Wordt de voedselveiligheidscultuur binnen het bedrijf versterkt, dit verhoogt de betrokkenheid van medewerkers (<u>zie ALG01.5 Voedselveiligheidscultuur en ALG01.5 (bijlage) Voedselveiligheidscultuur (Greenpack)</u>) - o Kunnen medewerkers door middel van de klokkenluidersregeling ongewenste situaties anoniem of persoonlijk melden, dit helpt interne dreigingen tijdig te signaleren en vergroot de sociale controle (<u>zie Algemeen 01 Beleid</u>). - o Worden bezoekers altijd begeleid. - o Zijn transporteurs op de hoogte gesteld van de geldende hygiëne maatregelen tijdens het te transporteren eindproduct d.m.v. <u>FM 03 Hygiëne verklaring transporteur</u>.

5.2.4	Microbiologische besmetting door personeelsleden / derden
Gevaren	Het product kan microbiologisch worden besmet wanneer personeelsleden of derden een besmettelijke ziekte bij zich dragen of onvoldoende letten op persoonlijke hygiëne
Type gevaar	Microbiologisch
Risicofactor	kans x ernst (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om microbiologische besmetting door personeel/derden te voorkomen: - o Heeft Bekopak <u>Bijlage 03 Reglement persoonlijke hygiëne</u> opgesteld voor personeel en derden waarmee bovenstaande gevaren worden afgedekt. - o Heeft Bekopak <u>Bijlage 05 Bedrijfsreglement Bekopak</u> opgesteld waar medewerkers zich aan dienen te houden. - o Wordt gecontroleerd of deze regels worden nageleefd. - o Zijn transporteurs op de hoogte gesteld van de geldende hygiëne maatregelen tijdens het te transporteren eindproduct d.m.v. <u>FM 03 Hygiëne verklaring transporteur</u>.

BEKOPAK	BRCGS PACKAGING MATERIALS HANDBOEK	08-09-2025
04 ALGEMEEN	GEVARENANALYSE EN RISICO BEOORDELING	Pag. 5 / 11 Versie: 14

5.2.5	Besmetting met allergenen door personeelsleden / derden
Gevaren	Binnen Bekopak worden geen allergenen verwerkt, maar het product kan besmet worden met allergenen wanneer personeelsleden of derden allergenen van huis meenemen en de regels voor persoonlijke hygiëne en voorschriften voor het dragen van beschermende kleding onvoldoende naleven.
Type gevaar	Allergeen
Risicofactor	kans x ernst (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om besmetting met allergenen door personeel/derden te voorkomen: ○ Heeft Bekopak <u>Bijlage 03 Reglement persoonlijke hygiëne</u> opgesteld voor personeel en derden waarmee bovenstaande gevaren worden afgedekt. ○ Geldt I06.1 Algemene hygiëne & veiligheidsinstructie (Greenpack) ○ Is er een introductietraining voor nieuwe medewerkers en uitzendkrachten en jaarlijkse opfrustraining. ○ Wordt gecontroleerd of de regels worden nageleefd. ○ Zijn transporteurs op de hoogte gesteld van de geldende hygiëne maatregelen tijdens het te transporteren eindproduct d.m.v. <u>Formulier 03 Hygiëne verklaring transporteur</u>.

5.2.6	Besmetting met glas – hard kunststof
Gevaren	Het product kan fysisch worden besmet met glas / hard kunststof wanneer lampen, ramen of onderdelen van hard plastic breken.
Type gevaar	Fysisch
Risicofactor	kans x ernst (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om besmetting met glas / hard kunststof te voorkomen: ○ Heeft Bekopak gekozen voor het gebruik van breukvrije verlichting en/of afdoende bescherming van de verlichting en breukvrij glas in de (toegangs)deuren. ○ Vindt dagelijks monitoren plaats van eventueel glasbreuk en breuk van hard plastic, metaal. Registratie wordt door verantwoordelijke uitgevoerd op <u>Formulier 02 Controle hard plastic / glas</u>.

5.2.7	Besmetting door productvreemde stoffen
Gevaren	Onder productvreemde stoffen verstaat Bekopak alles dat anders is dan het product zoals omschreven in de scope van <u>Algemeen 01 Beleidsverklaring</u> . Het product kan fysisch en/of chemisch worden besmet met vreemde stoffen wanneer er onvoldoende wordt schoongemaakt of wanneer er geen gebruik gemaakt wordt van voedselveilige schoonmaak- en smeermiddelen.
Type gevaar	Fysisch / chemisch
Risicofactor	kans x ernst (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om besmetting door productvreemde stoffen te voorkomen: ○ Maakt Bekopak gebruik van voedselveilige schoonmaak- en smeermiddelen. ○ Is er een schoonmaakschema (<u>Bijlage 06 Schoonmaakplan</u>) waarmee gezorgd wordt dat de productieruimte en productiemiddelen voldoende frequent worden schoongemaakt. ○ Worden schoonmaakmiddelen, smeermiddelen, chemicaliën en lijm/kleefstoffen opgeslagen in de daarvoor bestemde ruimten.

BEKOPAK	BRCGS PACKAGING MATERIALS HANDBOEK	08-09-2025
04 ALGEMEEN	GEVARENANALYSE EN RISICO BEOORDELING	Pag. 6 / 11 Versie: 14

5.2.8	Besmetting met / door ongedierte
Gevaren	Grondstoffen en product kunnen tijdens het hele proces fysisch en microbiologisch worden besmet door ongedierte, vooral knaagdieren kunnen een bedreiging vormen.
Type gevaar	Fysisch / microbiologisch
Risicofactor	kans x ernst (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om besmetting met / door ongedierte te voorkomen: ○ Wordt afval dagelijks afgevoerd. ○ Is de bestrijding uitbesteed aan een daartoe gespecialiseerd bedrijf (zie <u>Algemeen 11 Basisvoorwaardenprogramma</u>).

5.2.9	Besmetting met / door afval
Gevaren	Afvalstromen (folie en papier) vormen geen gevaar voor de voedselveiligheid. Overig afval komt nauwelijks voor en wordt altijd direct opgeruimd.
Type gevaar	Fysisch
Risicofactor	kans x ernst (1 x 1) = 1
Algemene beheersmaatregel	-

5.2.10	Besmetting door reinigingsmiddelen en onderhoudsmiddelen
Gevaren	Het product kan chemisch worden besmet door gebruik van reinigingsmiddelen en onderhoudsmiddelen. Dit risico is echter gering doordat bij het reinigen en onderhouden van objecten alleen middelen gebruikt worden die levensmiddelen geschikt zijn.
Type gevaar	Chemisch
Risicofactor	kans x ernst (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om besmetting door reinigings- en onderhoudsmiddelen te voorkomen: ○ Zijn de voedselveilige reinigings- en onderhoudsmiddelen opgeslagen in de daarvoor bestemde ruimten.

5.3 Inventarisatie van specifieke gevaren gerelateerd aan specifieke stappen in het proces

Zoals in Algemeen 07 Flowchart van de productiestroom is aangegeven, zijn er bij Bekopak de volgende bedrijfsspecifieke gevaren aanwezig. Voor ieder gevaar is door het BRCGS team een risicofactor vastgesteld. Ook zijn er per geïnventariseerd gevaar beheersmaatregelen opgesteld.

5.3.1	Aankoop en binnenkomst grondstof en ingangscntrole
Gevaren	Grondstof wordt bij leverancier besteld. Alle grondstoffen die <i>gebruikt worden voor de productie van het eindproduct</i> (schalen en flowpackfolie) moeten geschikt zijn voor gebruik in de voedingsmiddelenindustrie. Een gevaar is dat er grondstof binnenkomt die niet geschikt is voor de levensmiddelenindustrie.
Type gevaar	Chemisch
Risicofactor	kans x effect (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	○ Inkoop vindt plaats volgens <u>Procedure 04 Aankoop en binnenkomst grondstoffen</u>: verantwoordelijke is aan de hand van productspecificaties en verklaringen van overeenstemming altijd op de hoogte of de grondstoffen aan de juiste criteria voldoen. Deze taak is specifiek opgenomen in <u>Algemeen 06 TVB schema</u> ○ Leveranciersselectie volgens <u>Procedure 05 Leveranciersbeoordeling</u>

BEKOPAK	BRCGS PACKAGING MATERIALS HANDBOEK	08-09-2025
04 ALGEMEEN	GEVARENANALYSE EN RISICO BEOORDELING	Pag. 7 / 11 Versie: 14

5.3.1	Aankoop en binnenkomst grondstof en ingangscontrole
Gevaren	<i>Grondstoffen die gebruikt worden voor de productie van verpakkingsmaterialen (zoals plastic, karton en lijmen) kunnen in zeer beperkte mate intrinsieke allergenen bevatten. De kans hierop is klein, omdat het merendeel van de gebruikte materialen (kunststoffen, papier/karton) normaliter geen allergenen bevat. Bij toevoegingen (zoals lijmen, smeermiddelen of hulpstoffen) kan dit risico in theorie wel aanwezig zijn.</i>
Type gevaar	Allergeen
Risicofactor	kans x effect (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	- o Inkoop vindt plaats volgens <u>Procedure 04 Aankoop en binnenkomst grondstoffen</u>: verantwoordelijke is aan de hand van productspecificaties en verklaringen van overeenstemming altijd op de hoogte of de grondstoffen aan de juiste criteria voldoen. Deze taak is specifiek opgenomen in <u>Algemeen 06 TVB schema</u> - o Leveranciersselectie volgens <u>Procedure 05 Leveranciersbeoordeling</u> - o Hierbij wordt gebruik gemaakt van <u>Formulier 40 Leveranciersvragenlijst voedselveiligheid</u>, waarin leveranciers verplicht zijn om alle relevante productinformatie, inclusief aanwezigheid van allergenen, te verstrekken. - o De ingevulde formulieren worden door de afdeling kwaliteitszorg beoordeeld. - o Indien informatie ontbreekt of onduidelijk is, vraagt kwaliteitszorg dit actief na bij de leverancier.

5.3.2	Opslag grondstoffen
Gevaren	Tijdens de opslag kunnen de grondstoffen microbiologisch en fysisch besmet worden door ongedierte en kan fysische besmetting met productvreemde stoffen door bedrijfsactiviteiten van de verhuurder optreden.
Type gevaar	Fysisch / microbiologisch
Risicofactor	kans x effect (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om besmetting door ongedierte en door bedrijfsactiviteiten van de verhuurder tijdens opslag te voorkomen: - o Worden grondstoffen altijd opgeslagen op pallets. - o Wordt de opslagplaats direct nadat de ruimte leeg is schoongemaakt. - o Wordt de opslagruimte voor de grondstoffen opgenomen in het ongediertebestrijdingplan zoals omschreven in <u>Algemeen 11 Basisvoorwaardenprogramma</u> - o Mogen buiten de productieruimte alleen geheel verpakte grondstoffen opgeslagen worden.

5.3.3	Intern transport grondstoffen
Gevaren	Tijdens het intern transport kunnen grondstoffen fysisch besmet raken met vuil van de vloer van de bedrijfsruimten of van transportmiddelen.
Type gevaar	Fysisch
Risicofactor	kans x effect (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om besmetting van de grondstoffen te voorkomen tijdens intern transport: - o Wordt er gebruik gemaakt van transportmiddelen die volgens planning schoon worden gemaakt. Bekopak heeft bedrijfsruimte gehuurd van Greenpack. Zij dragen onder andere zorg voor het schoonhouden van de transportmiddelen. - o Is de vloer van de bedrijfsruimte opgenomen in het schoonmaakplan.

5.3.4	Instellen machine
Gevaren	Tijdens het instellen van de machines wordt, wanneer nodig, de mal verwisseld. Wanneer deze mal niet schoon gemaakt is, kan het product tijdens het productieproces fysisch besmet raken. De mal en de machine kunnen fysisch en microbiologisch besmet raken wanneer door personeel/derden hygiëneregels niet worden opgevolgd.

BEKOPAK	BRCGS PACKAGING MATERIALS HANDBOEK	08-09-2025
04 ALGEMEEN	GEVARENANALYSE EN RISICO BEOORDELING	Pag. 8 / 11 Versie: 14

5.3.4	Instellen machine
Type gevaar	Fysisch / microbiologisch
Risicofactor	kans x effect (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om besmetting van het product tijdens de productie te voorkomen: - o Controleert de uitvoerende visueel of de mal die gebruikt wordt, schoon is. Bij een eventuele vervuiling wordt de mal direct door de uitvoerende gereinigd. - o Worden de mallen opgeslagen in de productieruimte in een schone kast. - o Houdt personeel/derden zich aan <u>Bijlage 03 Reglement persoonlijke hygiëne</u>. - o Controleert een verantwoordelijke op naleving hiervan. Deze is aangewezen in <u>Algemeen 06 TVB schema</u>. - o Geldt I06.1 Algemene hygiëne & veiligheidsinstructie (Greenpack)

5.3.4	Instellen machine
Gevaren	Uitval van verpakkingsmaterialen met bedrijfslogo's en/of claims tijdens het instellen van de machines, wat door verkeerd afvoeren door onbevoegden gebruikt wordt.
Type gevaar	Fraude
Risicofactor	kans x effect (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om te voorkomen dat het uitval van verpakkingsmateriaal met logo's/claims door onbevoegden gebruikt wordt: - o Wordt uitval van verpakkingsmateriaal met logo's/claims op juiste wijze afgevoerd (in de juiste containers gedaan) door de medewerkers. - o Voert een gecertificeerde afvalverwerker het uitval van verpakkingsmateriaal met logo's/claims op juiste wijze af.

5.3.5	Plaatsen van grondstoffen in de machine
Gevaren	Grondstoffen kunnen fysisch besmet worden met vuil van de vloer, wanden en plafond van de bedrijfsruimten of microbiologisch besmet worden door personeel/derden tijdens het plaatsen van de grondstoffen in de machine.
Type gevaar	Fysisch / microbiologisch
Risicofactor	kans x effect (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om besmetting van product tijdens het plaatsen van de grondstoffen te voorkomen: - o Worden grondstoffen altijd opgeslagen op pallets. - o Wordt de oververpakking pas verwijderd tijdens het plaatsen. - o Wordt bij folie de eerste 4 meter eerst doorgedraaid en dus niet gebruikt voor productie. - o Moet personeel/derden zich houden aan <u>Bijlage 03 Reglement persoonlijke hygiëne</u>. - o Is in <u>Algemeen 06 TVB schema</u> een verantwoordelijke aangewezen voor de controle op de naleving hiervan.

5.3.6	Plaatsen van eind oververpakking
Gevaren	Het product kan fysisch besmet worden wanneer de verpakking vervuild is of wanneer personeel/derden de hygiëneregels onvoldoende in acht nemen. Chemische besmetting door migratie van de verpakking.
Type gevaar	Fysisch / chemisch
Risicofactor	kans x effect (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om besmetting van product door de eind oververpakking te voorkomen: - o Worden de plano's van de dozen op pallets opgeslagen. - o Krijgt een doos pas zijn definitieve vorm wanneer deze achter de machine op een pallet wordt gezet om gevuld te worden met plastic schaaltes. - o Worden de bedrijfsruimten dagelijks schoongemaakt volgens <u>Bijlage 06 Schoonmaakplan</u>. - o Moeten personeel/derden zich houden aan <u>Bijlage 03 Reglement persoonlijke hygiëne</u>. - o Is in <u>Algemeen 06 TVB schema</u> een verantwoordelijke aangewezen voor de

BEKOPAK	BRCGS PACKAGING MATERIALS HANDBOEK	08-09-2025
04 ALGEMEEN	GEVARENANALYSE EN RISICO BEOORDELING	Pag. 9 / 11 Versie: 14

5.3.6	Plaatsen van eind oververpakking
	controle op de naleving hiervan. - o Worden er, indien nodig, plastic zakken gebruikt die geschikt zijn voor de voedselverwerkende industrie. - o Zijn migratietesten grondstoffen door leverancier beschikbaar.

5.3.7	Productie schalen en/of flowpackfolie
Gevaren	Tijdens de productie kan het product fysisch besmet worden doordat machines en/of personeel/derden niet schoon zijn of wanneer het personeel/derden de hygiëneregels onvoldoende in acht nemen.
Type gevaar	Fysisch
Risicofactor	kans x effect (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om besmetting van het product tijdens de productie te voorkomen: - o Worden de machines wekelijks schoongemaakt volgens <u>Bijlage 06 Schoonmaakplan</u>. - o Moeten personeel/derden zich houden aan <u>Bijlage 03 Reglement persoonlijke hygiëne</u>. - o Is in <u>Algemeen 06 TVB schema</u> een verantwoordelijke aangewezen voor de controle op de naleving hiervan.

5.3.7	Productie schalen en/of flowpackfolie
Gevaren	Tijdens de productie kan het afgekeurde product met bedrijfslogo's en/of claims door onbevoegden worden gebruikt door verkeerde afvoer van overtollige, oude en/of foutieve verpakkingen
Type gevaar	Fraude
Risicofactor	kans x effect (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om te voorkomen dat het uitval tijdens productie van verpakkingsmateriaal met logo's/claims door onbevoegden gebruikt wordt: - o Wordt uitval van verpakkingsmateriaal met logo's/claims op juiste wijze afgevoerd (in de juiste containers gedaan) door de medewerkers. - o Voert een gecertificeerde afvalverwerker het uitval van verpakkingsmateriaal met logo's/claims op juiste wijze af.

5.3.8	Intern transport eindproduct
Gevaren	Tijdens het intern transport van het eindproduct kan dit fysisch besmet raken door vuil van de vloer van de bedrijfsruimten of van interne transportmiddelen. Besmetting met productvreemde stoffen door bedrijfsactiviteiten verhuurder.
Type gevaar	Fysisch / chemisch
Risicofactor	kans x effect (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om besmetting van het product tijdens het intern transport te voorkomen: - o Wordt iedere verpakking afgesloten zoals beschreven op <u>Bijlage 11 Productspecificaties eindproduct</u> voordat deze verplaatst wordt. - o Wordt uitsluitend gebruik gemaakt van transportmiddelen die volgens planning schoon worden gemaakt. (zie 5.3.3 intern transport grondstoffen). - o Is de vloer van de bedrijfsruimte opgenomen in het schoonmaakplan.

5.3.9	Opslag eindproduct
Gevaren	Tijdens de opslag kan het eindproduct microbiologisch en fysisch besmet raken door ongedierte en kan fysische besmetting met productvreemde stoffen door bedrijfsactiviteiten van de verhuurder optreden.
Type gevaar	Fysisch / microbiologisch
Risicofactor	kans x effect (1 x 2) = 2
Algemene	Om besmetting door ongedierte te voorkomen:

BEKOPAK	BRCGS PACKAGING MATERIALS HANDBOEK	08-09-2025
04 ALGEMEEN	GEVARENANALYSE EN RISICO BEOORDELING	Pag. 10 / 11 Versie: 14

5.3.9	Opslag eindproduct
beheersmaatregel	○ Worden grondstoffen altijd opgeslagen op pallets. ○ Wordt de opslagplaats direct nadat de ruimte leeg is schoongemaakt. ○ Wordt de opslagruimte voor de eindproducten opgenomen in het ongediertebestrijdingplan zoals omschreven in <u>Algemeen 11 Basisvoorwaardenprogramma</u> ○ Mogen buiten de productieruimte alleen eindproducten in gesloten omdoos opgeslagen worden.

5.3.10	Intern transport voor afvoer eindproduct
Gevaren	Tijdens het intern transport voor afvoer van het eindproduct kan dit fysisch besmet raken door vuil van de vloer van bedrijfsruimten of van interne transportmiddelen.
Type gevaar	Fysisch
Risicofactor	kans x effect (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om besmetting van het product tijdens het intern transport te voorkomen: ○ Wordt iedere verpakking afgesloten zoals beschreven op <u>Bijlage 11 Productspecificaties eindproduct</u> voordat deze verplaatst wordt. ○ Wordt uitsluitend gebruik gemaakt van transportmiddelen die volgens planning schoon worden gemaakt. (zie 5.3.3 intern transport folie). ○ Is de vloer van de bedrijfsruimte opgenomen in het schoonmaakplan.

5.3.11	Extern Transport van eindproduct naar afnemer
Gevaren	Tijdens het extern transport voor afvoer van het eindproduct kan dit fysisch besmet raken door vuil van de vrachtwagen.
Type gevaar	Fysisch
Risicofactor	kans x effect (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	Om besmetting van het product tijdens het extern transport te voorkomen: ○ Worden alle vrachtwagens voor het laden gecontroleerd. Wanneer het niet in orde is, moet de vrachtwagen eerst schoongemaakt worden. Op de afleverbon wordt deze controle afgetekend. ○ Teken externe transporteurs een transportverklaring <u>Formulier 03 Hygiëne verklaring transporteur</u>.

5.4 Gevaren met betrekking tot de verschillende producttoepassingen

Zoals in Bijlage 11, 14 en 20 Productspecificaties eindproduct is aangegeven, produceert Bekopak verschillende producten met eigen productspecificaties. De producten van Bekopak worden gebruikt voor het verpakken van groenten en fruit en minimaal voor banket en vleeswaren. Wanneer er een product aan het assortiment wordt toegevoegd, dient dit document te worden herzien. Er wordt gebruikt gemaakt van de grondstoffen rPET, APET, BOPP, OPS, Karton en food grade lijm.

5.4.1	Geschiktheid van de gebruikte grondstoffen
Gevaren	Fysische besmetting / contaminatie product met verpakking.
Type gevaar	Fysisch / chemisch
Risicofactor	kans x effect (1 x 2)= 2
Algemene beheersmaatregel	○ Voor de productie van schalen wordt uitsluitend rPET, APET, OPS en/of karton gebruikt. Hier wordt extra op gewezen in <u>Procedure 1 Productiestroom</u>. ○ Voor de productie van flowpackfolie wordt uitsluitend BOPP gebruikt. Bij ingangscntrole op gelet of juiste materiaal geleverd wordt. Hier wordt extra op gewezen in <u>Procedure 1 Productiestroom</u>.

5.4.2	Geschiktheid van verpakkingsmaterialen met betrekking tot vleeschalen
Gevaren	Vlees is zeer gevoelig voor besmetting en mag niet in karton verpakt worden, mits de schalen in plastic zak verpakt zijn. Fysische besmetting / contaminatie product met overdoos.

BEKOPAK	BRCGS PACKAGING MATERIALS HANDBOEK	08-09-2025
04 ALGEMEEN	GEVARENANALYSE EN RISICO BEOORDELING	Pag. 11 / 11 Versie: 14

5.4.2	Geschiktheid van verpakkingsmaterialen met betrekking tot vleeschalen
Type gevaar	Fysisch
Risicofactor	kans x effect (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	- o Voor de verpakking van schalen wordt gebruik gemaakt van voedselveilige zakken die in de doos gaan en waarin de schaaltes worden gestapeld. Een zak in een volle doos wordt dubbelgevouwen waardoor deze wordt afgesloten. Hierdoor komt het product van Bekopak niet in contact met de doos, waardoor besmetting wordt uitgesloten. - o Iedere verpakking moet gesloten zijn voordat deze de productieruimte verlaat. - o De productieruimte wordt goed schoongehouden

5.4.3	Geschiktheid van (over) verpakking materialen met betrekking tot groenten, fruit en koek
Gevaren	Groenten, fruit en koek mogen in karton worden verpakt. De verpakking moet goed worden afgesloten. Wanneer dit niet gebeurt, bestaat de kans op besmetting met productvreemde stoffen in de opslag, tijdens het transport of bij de klant.
Type gevaar	Fysisch
Risicofactor	kans x effect (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	- o Uitsluitend geschikte verpakkingsmaterialen gebruiken. - o Iedere verpakking wordt gesloten voordat deze de productieruimte verlaat. - o De productieruimte wordt goed schoongehouden

5.4.4	Gebruik door de eindgebruiker
Gevaren	Onbedoeld afwijkend of verkeerd gebruik van verpakkingsmateriaal buiten de veilige parameters door de afnemer/eindgebruiker. Bijvoorbeeld: gebruik bij hoge temperatuur, contact met agressieve vloeistoffen of hergebruik wanneer alleen single-use is toegestaan. Er kan migratie, mechanisch falen optreden of microbiologische risico's, bij bijvoorbeeld ongeschikt hergebruik.
Type gevaar	Fysisch / chemisch / microbiologisch
Risicofactor	kans x effect (1 x 2) = 2
Algemene beheersmaatregel	o Producten moeten altijd vergezeld zijn door een productspecificatie en een Leveranciersverklaring waarop het bedoeld gebruik staat.