

	Productieproces	Code: PRO05.0
		Revisie: 14
		Versiedatum: 16-02-2024

1. Doel

Het doel van deze procedure is het weergeven van de wijze waarop de verwerking van product plaatsvindt.

2. Proceseigenaar

Directeur

3. Referenties

- [PRO05.1-Verpakken met e-teken](#)
- [PRO05.2-Verpakken biologisch product](#)
- [I02-Klachten en afwijkingen](#)
- [PRO05.3-Verpakken Planet Proof product](#)
- [PRO05.4-Verpakken ethrel behandeld product](#)
- [PRO05.5-Verpakken Fair Trade product](#)
- [I06-Hygiëne](#)
- [I08-Kwaliteitscontrole](#)
- [F12-Vrijgeven lijn voor verpakken product met claim](#)
- [F09-Opstart bovenverdieping](#)
- [I10.2- Behandeling klasse 2 product en uitval.](#)

4. Procedure beschrijving

4.1 Verpakken

4.1.1 Voorbereiden verpakken

Controle verpakingslijn.

- Line leader controleert dagelijks de noodstop van de lijn. Indien deze niet werkt, mag de lijn niet gebruikt worden totdat het gerepareerd en vrijgegeven is door de technische dienst.
- Bij elke lijn horen weegtafels en soms checkwegers, tevens wordt er gebruik gemaakt van een box met inhoud ; scharen en kalibratie gewicht. De aanwezigheid en de werking hiervan wordt gecontroleerd tijdens de opstartcontrole. Gewichtscontrole checkweger wordt ook een aantal maal tijdens de shift gedaan en geregistreerd in Work-IT.

Personeel

- Operational Manager zorgt dat er voldoende mensen zijn.
- (Ass.) Head of production plant de medewerkers in.
- Alle medewerkers houden zich aan de [I06.0-hygiëneregels](#).
- Line leader geeft instructies aan de medewerkers over welke verpakking er geproduceerd wordt en aan welke eisen deze moet voldoen.
- Medewerkers voeren zelf in welke handeling ze gaan doen en op welke werkplek en welke schaar zij gebruiken.
- Medewerkers aan de flowpack machine voeren een laatste controle uit op het product voordat het ingepakt wordt.

Verpakkingsmaterialen

- Logistic Employees zorgen dat de juiste verpakkingsmaterialen aanwezig zijn.
- Teamlead Label zorgt ervoor dat productinformatie op de etiketten minimaal voldoet aan de Europese wet- en regelgeving en verder aan alle specifieke klanteneisen.
- De productspecificaties staan up-to-date in het [systeem productspecificaties](#).

4.1.2.1 Verpakken kleinverpakkingen

- Production Employee pakt oogstfust van de band.
- Production Employee sorteert het product en legt het in de kleinverpakking.
- Production Employee zet de schaal op de band naar de flowpacker.
- Production Employee zet leeg oogstfust op de band naar de fustwasser.
- Imperfekte tomaten worden verzameld in het oogstfust waarna deze mogelijk worden aangeboden voor "**klasse 2 en uitval**" product.
- Indien nodig zorgt de *Machine operator* dat de kleinverpakking voorzien wordt van een flowpack en een label.
- Production Employee raapt de kleinverpakking van de afraaptafel en zet ze in de eindverpakking.
- Line leader controleert of de verpakking voldoet aan de productspecificaties.

4.1.2.2 Verpakken V-lijnen

Semi automatisch:

- Een ontstapelaar haalt automatisch oogstfust van de pallet en zet deze op een transportband.
- De oogstfust kantelaar kantelt vervolgens automatisch het oogstfust boven de uitleesband zodat het product op uitleesband terecht komt.

- De lege kratten worden via een afvoerband naar de krattenwasser getransporteerd.

Handmatig:

- Production Employee pakt oogstfust van de pallet.
- Production Employee lost oogstfust op de uitleesband.

Semi automatisch en handmatig:

- Production Employee controleert gelost product op de uitleesband.
- Multihead weger doseert product in de kleinverpakking.
- De kleinverpakking wordt semi automatisch voorzien van een deksel of geflowpacked of voorzien van een topseal folie.
- De kleinverpakking wordt voorzien van een label (automatisch of door een Production Employee) of de gegevens worden op de folie geprint.
- Production Employee raapt de kleinverpakking van de afraaptafel en zet ze in de eindverpakking.
- Line leader controleert of de verpakking voldoet aan de productspecificaties.

4.1.3 Verpakken grootverpakkingen**Productie via verpakkinglijn**

- Production Employee pakt oogstfust van de band.
- Production Employee sorteert het product en legt het in de grootverpakking.
- Production Employee zet de grootverpakking op de band.
- Production Employee zet leeg oogstfust op de band naar de fustwasser.
- Line leader controleert of de verpakking voldoet aan de productspecificaties.
- Imperfekte tomaten worden verzameld in het oogstfust waarna deze mogelijk worden aangeboden voor "**klasse 2 en uitval**" product.

Productie via sorteermachine

- Production Employee en/of medewerker lijnbevoorrading stort product op de band naar sorteermachine.
- Product wordt gesorteerd in sorteermachine.
- *Production Employee haalt de grootverpakking van de lijn.*
- Line leader controleert of de verpakking voldoet aan de productspecificaties.

4.1.4 Verpakken cherry tomaten

- Kleinverpakkingen met cherrytomaten moeten voldoen aan de eisen voor verpakken met e-teken ([PRO05.1-Verpakken met e-teken](#)). Alle verpakkingen moeten minimaal de op de verpakking vermelde hoeveelheid bevatten. Line leader houdt bij het instellen van het af te wegen gewicht rekening met het gewicht dat verloren gaat door het indrogen van het product. (verpakken onder e-teken is tot nader order niet van toepassing)
- Production Employee en / of medewerker lijnbevoorrading leegt oogstfust in opvangmachine unit.
- Product wordt gesorteerd in sorteermachine.
- Production Employee controleert product wanneer het over de uitleesband komt.
- Product wordt afgewogen in de weegtoren en in verpakking gestort.
- Indien nodig zorgt de Production Employee dat de kleinverpakking voorzien wordt van een flowpack en eventueel een label.
- Production Employee raapt de kleinverpakking van de afraaptafel en zet ze in de eindverpakking.
- Line leader controleert of de verpakking voldoet aan de productspecificaties.

4.1.5 Verpakken komkommers

- Production Employee haalt product uit de krat en / of doos van de pallet.
- Product wordt in de sealmachine gelegd.
- Indien nodig zorgt Production Employee dat product wordt voorzien van seal en / of label.
- Production Employee raapt product van afraaptafel en doet het in eindverpakking of product wordt automatisch van transportband in eindverpakking gelegd.
- Assistent Head of production controleert of de verpakking voldoet aan de productspecificaties.

4.1.6 Verpakken paprika (is tot nader order niet van toepassing)

- Production Employee pakt fust van de pallet.
 - Production Employee sorteert het product en legt het in de klein verpakking.
 - Klein verpakking wordt in de lijn geflowpacked door flowpacker.
-

- Production Employee zet leeg oogstfust op de fust afvoerband waarin een uitstort (kieper) voor afval is opgenomen. De lege krat gaat verder naar de stapelaar waarna op pallet afgevoerd.
- Production Employee voorziet indien nodig de klein verpakking van een label.
- Production Employee raapt de klein verpakking van de afraap tafel en zet deze in de eindverpakking.
- Line leader controleert of de verpakking voldoet aan de productspecificaties.

4.2 Verpakken van product met een claim

- Voor het verpakken van product met een claim gelden extra aandachtspunten, vastgelegd in [PRO05.2-Verpakken biologisch product](#) en [Pro05.3-Verpakken Planet proof product](#), [PRO05.4-Verpakken ethrel behandeld product](#), [PRO05.5-Verpakken Fair Trade product](#)
- Line leader geeft de lijn vrij wanneer deze schoon is en vrij van regulier product. Hij tekent [F12-Vrijgeven lijn voor verpakken product met claim](#)
- Line leader zorgt dat regulier product niet gemengd kan worden met producten met een claim (bijv. biologisch) product.
- Line leader zorgt dat de sorteermachines niet gebruikt worden voor het verpakken van biologisch product. Leeg het fust op de uitleesbanden en verpak het product zoals dat gebruikelijk is.

4.3 Palletiseren

- Production Employee zet de eindverpakking op een pallet of de eindverpakking worden met behulp van een stapelaar op een pallet gestapeld.
- Logistic Employee voorziet de eindverpakking van de juiste label(s).
- Logistic Employee plaatst de pallet (indien nodig) in de hoek-band machine en voorziet de pallet van hoeken en banden
- Logistic Employee registreert de pallet in Work-IT en hij/ zij voorziet de pallet van de juiste palletlabel(s)
- QC Employee keurt iedere partij gereed product aan de hand [van I08-Kwaliteitscontrole](#).
- Een partij wordt vrijgegeven in de Work-IT wanneer deze is goedgekeurd.
- Logistic Employee brengt de pallet naar de verladingshal en plaatst de pallet op aanwijzing van Distributie manager op de juiste plaats. Product met een claim wordt opgeslagen in een duidelijk gemarkeerd gebied. Dit mag op dat moment nergens anders voor gebruikt worden. Het kan zijn dat pallets waarop product met claim buiten de groene vakken wordt geplaatst. Aan vier zijden van de pallet bevinden zich stickers waarop de aanduiding van de claim. Dit moet voldoende afbakening zijn.

4.4 Sorteren klasse 2 en uitval

Controle uitleeslijn.

- Manager Bekopak of plaatsvervangend medewerker controleert de aanvoerband, ontkroningsmachine, uitleeslijn, bufferband, transportband en hulpgereedschap op losliggende / kapotte onderdelen, reinheid en of alles compleet is. Wanneer er geen losliggende / kapotte onderdelen aanwezig zijn, de lijn is schoon en de hulpmiddelen compleet zijn dan kan men aanvangen met de werkzaamheden. Registratie van deze controle wordt afgetekend op [F09-Opstart bovenverdieping](#). Bij afwijkingen altijd eerst de knelpunten wegnemen / oplossen alvorens men voor vrijgave kan tekenen. Bij afwijkingen is dus geen productie mogelijk.
- Product gaat via de toevoerband vanuit de inpak naar de aanvoerband van de ontkroningsmachine of wordt vanuit oogstkratten direct op de aanvoerband van de ontkroningsmachine gestort door Production Employee.
- De ontkroningsmachine verwijdert de nog aanwezige kronen.
- Production Employee sorteert product volgens [I10.2- Behandeling klasse 2 product en uitval](#).
- Manager Bekopak of plaatsvervangend medewerker controleert of product voldoet aan de productspecificaties beschreven in [I10.2- Behandeling klasse 2 product en uitval](#).
- Leeg oogstfust wordt afgevoerd naar fustwasser.
- Manager Bekopak of plaatsvervangend medewerker verwittigt medewerker Greenblend en tekent met hem / haar de ingangscontrole voor Greenblend

4.5 Klachten en afwijkingen

Afwijkingen worden direct gemeld aan de medewerker orderverwerking en verder afgehandeld via [I02-Klachten en afwijkingen](#).