

1. Doel

Greenpack heeft (eigen) GP fust dat door de telers gebruikt wordt voor het oogsten en verpakken van product. In deze procedure is beschreven hoe GP fust beheerd wordt. Het doel van de procedure is te voorkomen dat fust “zoek” raakt.

2. Proces eigenaar

Supply Chain Planner transport

3. Referenties

PRO14-Beheer GP Fust

4. Procedure beschrijving**4.1 Regels GP fust**

- De teler is verantwoordelijk voor het oogstfust op zijn of haar bedrijf. De teler zorgt dat het netjes staat opgeslagen. Het fust mag uitsluitend gebruikt worden voor het verpakken van product.
- De teler is verantwoordelijk voor het tellen en registreren van de voorraad fust.
- Tevens is de teler (tuinverantwoordelijke) verantwoordelijk voor de PC's en printers/scanners (door GP geleverd) voor de registratie van het fust.

4.2 Administratie voorraad GP fust**Chauffeur**

- Wanneer de Truck driver fust naar een telerlocatie brengt, wordt dit geregistreerd via pc of bon. Zie PRO14-Beheer GP fust.

Bij het gebruik van een bon laat de Truck driver ook een exemplaar achter voor de teler.

Externe Truck driver registreert met bon en pc, GP truck driver registreert alleen met PC.

Administratie

- Maandelijks ontvangt Supply Chain Planner transport de aantallen geteld GP Fust van iedere telerlocatie. Het saldo wordt vergeleken met de voorraadlijst uit WorkIt.

Teler

- Elke laatste donderdag van de maand telt de teler zijn voorraad GP Fust. Het saldo geeft hij door aan de Supply Chain planner transport

Verschillen aan het einde van de maand

Er kunnen 2 situaties ontstaan:

- De teler heeft minder fust op voorraad dan er door Greenpack geregistreerd staat:
 - Supply Chain planner transport onderzoekt de oorzaak samen met betrokkenen.
- De teler heeft meer fust op voorraad dan er op door Greenpack geregistreerd staat:
 - Er wordt door de betrokkenen gezocht naar de oorzaak, er moet ergens een tekort zijn.

Supply Chain planner transport onderzoekt de oorzaak samen met betrokkenen.