



Procedure Schoonmaak

Code: GB.P8.0

Revisie: 7

Versiedatum: 22-07-2024

1. Doel:

Greenblend BV streeft een goede hygiëne na. Greenblend BV verpakt een vers lang houdbaar ongekoeld product en wil de voedselveiligheid van het product steeds garanderen. Om dit te bereiken wordt alles, de gebouwen, machines en installaties, rollend materiaal, kantines, kantoren en sanitair, steeds goed schoon gehouden. Deze schoonmaak procedure is speciaal voor de afdeling Greenblend.

2. Verantwoordelijk

Manager Greenblend / Assistant Manager Greenblend

3. Referenties:

GB.F13.0 - (dag) productieformulier

GB.F7.0- Schoonmaak registratie

GB.P8.1 -Reiniging en desinfectie Waldner Dosomat

GB.W30.0 Gebruiksvoorschriften schoonmaakmiddelen vloerschrobmachine

div. schoonmaaklijsten Greenpack

F20 -maandelijkse inspectieronde Greenpack

GB.F17.1-Chemicaliënlijst

4. Werkwijze

4.1 Frequentie, effectiviteit en registratie

- Op productiedagen worden alle afdelingen binnen Greenblend BV visueel gecontroleerd op schoon (ja of nee). De norm die Greenblend hanteert en acceptabel vindt, voor de controle op schoonmaak is: vrij van zichtbare vervuiling. Bij afwijkingen (niet schoon) wordt eerst schoongemaakt alvorens de productie kan aanvangen. Wanneer akkoord op schoon wordt dit afgetekend op GB.F13.0 - (dag) productieformulier in het vakje "opstartcontrole"
- Op productiedagen worden alle afdelingen binnen Greenblend na productie schoongemaakt, de controle hierop wordt afgetekend d.m.v. GB.F7.0- Schoonmaak registratie.
- Objecten die niet genoemd zijn op dit formulieren, worden schoongemaakt wanneer de verantwoordelijke van de afdeling dat aangeeft, dit wordt niet afgetekend.

4.2 Middelen en methode

- Voor schoonmaak wordt alleen water, pads, borstels, bezems, droogtrekkers en doeken gebruikt. Bij ernstige vervuiling wordt gebruik gemaakt van een stoomcleaner (dus stomend water, geen chemicaliën). Is de vervuiling zodanig dat ook reinigingsmiddel moet worden gebruikt, dan worden hiervoor food grade producten (o.a. schuimreiniger) ingezet. Controle op de schoonmaak wordt afgetekend bij de opstartcontrole van de productie dag GB.F13.0 - (dag) productieformulier. De Waldner Dosomat wordt na de schoonmaak en voor aanvang van productie ook nog gedesinfecteerd met alcohol. De werkinstructie hiervoor is vastgelegd in GB.P8.1 Reiniging- en desinfectie Waldner Dosomat.
- Welke middelen (GB.F17.1-Chemicaliënlijst) en methode toegestaan zijn, bij twijfel navraag bij QA Manager.
- Vloeren worden periodiek schoongeborsteld d.m.v. schrobmachine (GB.W30.0 Gebruiksvoorschriften schoonmaakmiddelen vloerschrobmachine)
- Putten en goten(afvoeren) worden wanneer nodig extra gereinigd met hiervoor bestemd middel benoemd op GB.F17.1-Chemicaliënlijst.

	Procedure Schoonmaak	Code: GB.P8.0
		Revisie: 7
		Versiedatum: 22-07-2024

- Er worden geen schoonmaakgereedschappen van hout gebruikt.
- Gereedschappen bedoeld voor schoonmaak in de CIP ruimte zijn rood van kleur. Overige ruimtes alleen blauw gekleurde gereedschappen gebruiken.
- Alles wordt met water (drinkwaterkwaliteit) gereinigd.
- Verwijzing naar Greenpack: Voor het wassen van kleding en doeken wordt uitsluitend parfum-vrij zeepoeder en of ecobollen gebruikt. Er wordt gewassen bij minimaal 30 graden. Na elke werkdag worden kleding en doeken verzameld in de daarvoor beschikbare was kar. Schone kleding en doeken zijn elke dag voorradig en af te halen bij de wasruimte waar deze schone was opgeslagen wordt.
- Productiegereedschap wordt niet in de nabijheid van product schoongemaakt
- Schoonmaakgereedschap wordt opgeslagen op de daarvoor bestemde plaatsen. Gereedschap wordt na schoonmaakactiviteiten gereinigd en weggehangen.

Meting pH naspoelwater

Om het reinigingsproces te controleren op aanwezigheid van residuen reinigingsmiddel wordt er een pH meting uitgevoerd van het naspoelwater.

Ter vergelijking wordt ook de pH gemeten van een watertappunt in het schoonmaak (CIP) ruimte. Het reinigingsmiddel is een alkalisch middel. Verhoging van het pH van het naspoelwater t.o.v. het water van het tappunt zou dus kunnen duiden op residu van het reinigingsmiddel.

De gemeten waarden worden op GB.7.0- Schoonmaakregistratie genoteerd. Als er een verhoging van **meer dan 0,3** is tussen de gemeten pH van het kraanwater en de gemeten pH van het naspoelwater wordt dat gezien als afwijking. Bijvoorbeeld gemeten pH kraanwater is pH 8,06 en gemeten pH van naspoelwater is pH 8,40. Dan is er dus een afwijking in de pH waarde: $8,40 - 8,06 = 0,34$. Afwijkingen op de waarde van het tappunt moeten direct besproken worden met kwaliteitszorg. Actie zou kunnen zijn dat systeem nogmaals gespoeld moet worden alvorens men gaat steriliseren.

4.3 Controle

- De Assistant Manager of vervanger controleert of het schoonmaken effectief is. Periodiek controleert *een medewerker van de afdeling kwaliteitszorg* van Greenpack of schoonmaak volgens behoefte is en tijdens de inspectierondes (maandelijks) wordt ook op schoonmaak gecheckt. Greenpack document F20-Inspectieronde.
- De norm die Greenblend hanteert en acceptabel vindt voor de schoonmaak is: vrij van zichtbare vervuiling. Bij afwijkingen (niet schoon) wordt eerst schoongemaakt alvorens de productie kan aanvangen.
- Op productiedagen wordt volgens GB.F7.0- Schoonmaak registratie formulier gecontroleerd of alles voldoende schoon. Is.

4.4 Verspilling voorkomen en lekkage te beheersen

- Door juiste opslag wordt lekkage voorkomen.
- Door training (on the job) wordt verspilling tegen gegaan door op een juiste manier met het product om te gaan/ te doseren.
- Door doseerapparatuur wordt verspilling tegen gegaan.