

I12.1 Opstarten productielijn

1. Doel

Het doel van deze instructie is aan te geven hoe de opstart en de werkomgevingsregistratie van een productielijn dient plaats te vinden en hoe de handelswijze bij afwijkingen bij deze instructie dient te zijn.

2. Verantwoordelijk

Operational Manager

3. Opstarten verpakkingslijn

3.1 Scharenkoffer halen.

- controleren op compleetheit en de aanwezigheid van juiste materialen.
- Scharen / kalibratie gewicht hebben identificatie welke gekoppeld zijn aan koffernummer.



3.2 Naar de verpakkingslijn

- eerste visuele controle volgens werkomgevingsregistratie in Workit.

3.3 Kalibratie checkweger 500 gram. (indien van toepassing)

- gebruik 500 gram gewicht en zet deze op 5 punten kruiselings op de checkweger, controleer of checkweger dan ook 500 gram aangeeft.



3.4 Controle checkweger ondergewicht. (indien van toepassing)

- neem een product dat minder in gewicht is (gering afwijkend) afgevuld als ingesteld op checkweger en laat dit product over de checkweger lopen, check of er daadwerkelijk geen label wordt gegeven.

3.5 Kalibratie weegtafels 500 gram. (indien van toepassing)

- gebruik 500 gram gewicht en controleer alle aanwezige weegtafels aan de lijn of deze dan ook 500 gram aangeven. Zet gewicht op 5 plaatsen kruiselings op de weegschaal

3.6 Controleren bewegende delen

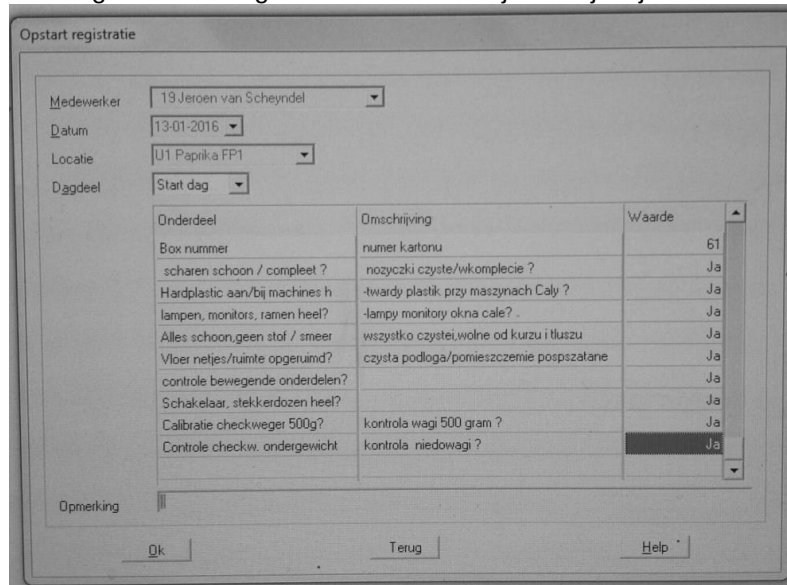
- Op de productielijn zijn diverse onderdelen welke mogelijk los zouden kunnen trillen. Dit met het risico dat het onderdeel in product terecht zou kunnen komen. Check alle kritische onderdelen (volgens ontvangen instructie / presentatie) op aanwezigheid en vul de beoordeling in de daarvoor bestemde kolom in Workit.

3.7 Controleren losse productvreemde delen

- Controleer bij de opstart en tijdens de werkzaamheden op productvreemde losse onderdelen op de lijn. Bij het signaleren van een item als deze meld dit onmiddellijk aan operationeel manager of de assistant Head of production. Hij zal beoordelen of de lijn operationeel blijft. Item moet worden verwijderd van de productielijn en in een daarvoor bestemde verzamelpunt gebracht worden.

3.8 Invullen opstartregistratie.

- Lees goed de vragen en vul deze in. Wanneer alles "ja" is dan kan je starten. Wanneer er een "nee" in voor komt dan de assistant Head of production informeren en deze zal corrigerende maatregel moeten organiseren en beschrijven. Hij / zij kan oordelen of de lijn kan starten.



Onderdeel	Omschrijving	Waarde
Box nummer	numm kartonu	61
scharen schoon / compleet ?	nozycki czyste/wkomplecie ?	Ja
Hardplastic aan/bij machines h	twardy plastik przy maszynach Caly ?	Ja
lampen, monitors, ramen heel?	lampy monitoru okna cale ?	Ja
Alles schoon, geen stof / smeer	wszystko czyste, wolne od kurzu i tluszu	Ja
Vloer netjes/ruimte opgeruimd?	czysta podloga/pomieszczenie pospazatane	Ja
controle bewegende onderdelen?		Ja
Schakelaar, stekkerdozen heel?		Ja
Calibratie checkweger 500g?	kontrola wagi 500 gram ?	Ja
Controle checkw. ondergewicht	kontrola niedowagi ?	Ja

3.9 Controleren orders.

Start met de werkzaamheden

4. Einde van de productie dag/nacht.

4.1 Scharenkoffer.

- Controleren of alle scharen aanwezig en schoon in de koffer zitten.

4.2 Invullen werkomgevingsregistratie. (werkwijze zie hierboven)

- Lees goed de vragen en vul deze in. Wanneer alles "ja" is dan kan je naar punt 3. Wanneer er een "nee" in voor komt dan de assistant Head of production informeren en deze zal corrigerende maatregel moeten organiseren en beschrijven.

4.3 Koffer naar verzamelplaats brengen.

5. Opstarten logistiek

Controleer aan het begin en aan het einde van de shift of de portofoons en stikkertangen compleet zijn. Registreer dit in werkomgevingsregistratie van Packman.



Instructie Opstarten Productielijn

Code: I12.1

Revisie: 2

Versiedatum: 26-03-2024

Ik heb deze instructies gelezen en begrepen en zal mijn taken overeenkomstig deze instructies uitvoeren,

Datum:

Naam:

Personeelsnummer Greenpack:

Handtekening: