

	Verpakkingsmaterialen	Code: PRO 10.0
		Revisie: 6
		Versiedatum: 15-02-2024

1. Doel:

Het doel van deze procedure is het weergeven hoe de verpakkingsmaterialen en fust worden ontvangen, eventueel bewerkt en opgeslagen.

2. Proceseigenaar

Fustbeheer

3. Referenties

- [PRO03-Inkoop](#)
- [PRO05.0-Productieproces](#)
- [I02-Klachten en afwijkingen](#)
- Afleverbon
- F09-[Opstartcontrole](#)
- Work-IT

4. Procedure beschrijving

4.1 Ontvangst en opslag verpakkingsmaterialen

- Directeur koopt verpakkingsmaterialen in volgens [PRO03.0-Inkoop](#).
- Kwaliteitszorg beoordeelt de aanwezigheid van de benodigde informatie behorende bij het product en of het product met deze informatie ook geschikt is voor het beoogd gebruik.
- Bij het lossen wordt de partij door fustbeheer beoordeeld op de inkoopspecificaties, de orde en netheid van het product (o.a. vrij van ongedierte) en transport. Deze parameters dienen ook d.m.v. ingangscontrole formulier in Work-IT geregistreerd te worden. Afwijkingen en corrigerende maatregelen worden geregistreerd in Work-IT.
- Na ontvangst van de verpakkingsmaterialen zorgt Fustbeheer dat ze op de daarvoor bestemde (tijdelijke)locatie worden opgeslagen.
- Hout wordt apart van de andere verpakkingsmaterialen opgeslagen.
- Materialen worden dusdanig opgeslagen dat minimale achteruitgang van kwaliteit plaatsvindt. Afgedekt en dusdanig opgeslagen zodat geen invloeden van buitenaf mogelijk zijn.

4.2 Dozen opzet

- *Manager Bekopak* zorgt dat er in de dozen opzet hal van de plano's dozen gemaakt worden.
- Nadat de dozen gemaakt zijn worden deze direct doorgevoerd naar de verpakkingsafdelingen of zij worden opgeslagen op de daarvoor bestemde locatie.

4.3 Bevoorraden verpakkingslijnen

- *Fustbeheer* zorgt dat er steeds voldoende van de juiste verpakkingsmaterialen beschikbaar zijn.
- De verpakkingsmaterialen worden verwerkt volgens [PRO05.0-Productieproces](#).

4.4 Fust wassen

- Manager Bekopak is verantwoordelijk voor het wassen van het meermalig te gebruiken oogstfust.
- Het lege vuile fust uit de productie wordt rechtstreeks dmv een lopende band naar de fust wasserij gevoerd
- Eventueel los vuil wordt uit het fust geworpen alvorens deze gewassen wordt. Het afval wordt via een lopende band, schredder en pijp naar de centrale afvalcontainer gevoerd wordt.
- Reiniging geschiedt dmv reinigingsmiddelen welke beschikbaar zijn voor deze activiteit.
- Het fust wordt automatisch teruggevoerd naar een inkomend product hal.
- Hier wordt het opgeslagen totdat het wordt getransporteerd naar de telers.
- De temperatuur van het water in de fustwasmachine wordt iedere dag gecontroleerd/ geregistreerd d.m.v. de [F09.0-opstartcontrole](#). Temperatuur dient boven de 60 °C te zijn.

4.5. Behandeling van schade en afwijkingen

Schade of afwijkingen worden direct gemeld aan de *directeur* en verder afgehandeld volgens [I02-Klachten en afwijkingen](#).