

1. Weegfactoren risicoanalyse:

1.1 Risico evaluatie

Door systematisch het productieproces te doorlopen kunnen gevaren geïdentificeerd worden.

Bij het wegen van de kans en ernst van de gevaren is het productieproces in detail doorlopen. Dit proces wordt risico-evaluatie genoemd. Een risico is gedefinieerd als kans x ernst. Per processtap is nagegaan wat de kans is dat er iets mis kan gaan en wat de gevolgen kunnen zijn. Hierbij is ingeschat wat de kans is op aanwezigheid van een gevaar (contaminant), de kans op toename of afname van het gevaar, de kans op falen van preventieve maatregelen, maar ook de kans op herstel later in het proces. Een risico wordt als volgt gedefinieerd: $\text{Risico} = \text{Kans} \times \text{Effect}$.

Kans = de frequentie waarin een risico kan optreden.

Effect = de "ernst" van het gevaar en de omvang van de schade.

De wegingsfactoren zijn gebaseerd op de FMEA-techniek (Failure Mode Effect Analysis).

Per factor wordt een score van 1-7 toegekend waardoor de minimale score 1 is en de maximale score 49 (7x7)

Wegingsfactoren "Kans"

1. Minimaal: minder dan 1x per 5 jaar
2. Zeer gering: 1x per jaar tot 1x per 5 jaar
3. Gering: 1x per half jaar tot 1x per jaar
4. Matig: 1x per kwartaal tot 1x per half jaar
5. Groot: 1x per maand tot 1x per kwartaal
6. Hoog: 1x per week tot 1x per maand
7. Zeer hoog: vaker dan 1x per week

Wegingsfactoren "Effect"

1. Minimaal: ongewenste verontreiniging zonder effect op gezondheid.
2. Zeer gering: lichte ziekte, allergie of verwonding.
3. Gering: letsel of ziekte, waardoor een tot enkele dagen ziek thuis.
4. Matig: letsel, gebitsbeschadiging of langdurige ziekte, leidend tot art bezoek.
5. Groot: letsel, blijvende verwondingen bij meerdere personen, ziekte, leidend tot ziekenhuisopname.
6. Hoog: ernstig letsel of ziekte, ziekenhuisopname op care-afdeling (kans op overlijden).
7. Zeer hoog: catastrofaal (sterfte op grote schaal).

Grenzen risico bepaling

Een kans groter of gelijk aan 4 is niet acceptabel, door wekelijkse- of dagelijkse maatregelen moet de kans op het risico worden verkleind.

Een effect groter of gelijk aan 3 is niet acceptabel, de gezondheid van de consument wordt hierbij geschaad. Er is passende maatregel noodzakelijk.

Een kans x effect groter of gelijk aan 8 wordt onacceptabel geacht, de gezondheid van de consument wordt op frequente basis geschaad. Dit dient ten allen tijde te worden voorkomen.

Indien de kans > 4 is of het effect > 3 of de kans X effect > 8 dan dient de beslisboom te worden gebruikt. (Zie [GB.R4.4-Beslisboom](#))

1.2 Literatuur

HACCP: Gevaren- en Risicoanalyse. Hoofdstuk 4 “Risico’s kwantificeren door kwalitatieve en semi-kwantitatieve risicotaxatie” (A.W. Barendsz), Uitgeverij Keesing Noordervliet BV.

2. Grondstoffen risicoanalyse:

We hebben toegang tot informatie over historische bedreigingen en ontwikkelingen van bedreigingen in de supply chain die een risico van vervalsing of vervanging van grondstoffen kan opleveren.

Deze informatie is afkomstig van:

- Branche verenigingen
- Overheidsinstanties
- Informatiebronnen als Normec foodcare (lid van bibliotheek) [Kenniskbank - NormecFoodcare](#)

Misstanden omtrent product authenticiteit worden gerapporteerd via onder andere:

- www.qassurance.com (nieuwsbrief)
- www.nvwa.nl
- RASFF: <https://webgate.ec.europa.eu/rasff-window/portal/?event=openRecallList&recallcountry=NL&NewSearch=1#>
- Informatiebronnen als Normec foodcare (lid van bibliotheek) [Kenniskbank - NormecFoodcare](#)

Op basis van deze informatie wordt een kwetsbaarheidsbeoordeling uitgevoerd op alle groepen van levensmiddelen grondstoffen *en verpakkingsmaterialen die bij Greenblend gebruikt worden*, om het risico van vervalsing of vervanging te beoordelen. Deze is uitgewerkt in document GB.R4.3.2 Kwetsbaarheidsbeoordeling (VACCP) grondstoffen.

Hierbij wordt rekening gehouden met:

- Historische bewijs van vervanging en vervalsing
- Economische factoren die vervanging en vervalsing aantrekkelijker maken
- Toegankelijkheid tot grondstoffen via de supply chain
- Aard van de grondstof

Deze kwetsbaarheidsbeoordeling wordt minimaal jaarlijks beoordeeld om gewijzigde economische omstandigheden en marktinformatie die de mogelijke risico’s kunnen veranderen mee te nemen en te verwerken.

Als grondstoffen in deze kwetsbaarheidsbeoordeling worden geïdentificeerd als zijnde een bijzonder risico van vervalsing of vervanging, zullen er geschikte garantie en / of testprocessen worden genomen om het risico te verminderen.

- beheersmaatregelen informatie: infoblad 85 en [64](#) van NVWA
- EFSA <http://www.efsa.europa.eu/>
- website EU over Food Fraude: <https://ec.europa.eu/food/safety/food-fraud/ffn>
<http://medisys.newsbrief.eu>

2.1 Effect van grondstoffen bepalen

Het eerste dat je moet weten, is het effect (lees gevaar) van een bepaalde stof. Wat gebeurt er als mensen een bepaalde hoeveelheid van deze stof binnenkrijgen? Als je dat weet, bepaal je wat de kans is dat dit voorkomt. Vervolgens bereken je het risico aan de hand van een formule: kans x effect.

Het effect bepalen van een grondstof klinkt lastig. Als je geen informatie hebt, is het dat ook. Bedrijven kunnen daarvoor gebruik maken van informatie van hun toeleveranciers, wetenschappelijke publicaties, internationale databases en overheidssystemen als RASFF.

Riskplaza is een databank met actuele informatie over de mogelijke gevaren van grondstoffen. Daarnaast bevat de databank ook beheersmaatregelen, wettelijke normen en wetenschappelijke informatie.

NormecFoodcare heeft in de kennisbank Risk Safety Sheets met actuele mogelijke gevaren van grondstoffen en verpakkingsmaterialen

2.2 Kans onderbouwen dat effect optreedt

De kans wordt door het bedrijf zelf beschreven. Het onderbouwen van de kans is een belangrijke stap. Daarbij worden de volgende onderwerpen meegenomen:

- Processtappen bij de leverancier zoals verhitting, inmenging en de borging op vreemde delen.
- Het land van herkomst.
- Meldingen uit het Europese waarschuwingssysteem van voedselveiligheidsincidenten, het Rapid Alert System for Food and Feed (RASFF).
- Ervaring op basis van historie.
- Het op voorhand uitsluiten van gevaren die zeer specifiek voorkomen bij één of enkele producten, zoals het mycotoxine patuline dat alleen van toepassing is bij appel.

2.3 Gevaar beheersen met maatregelen

De hoogte van het risico bepaalt of een effect, een gevaar reëel is en of er verdere maatregelen nodig zijn om het gevaar te beheersen. Daarbij helpt de NVWA gelukkig ook mee. Met de Infoblad 64 zorgen zij voor praktische richtlijnen voor de borging van reële gevaren. De NVWA geeft daarbij de volgende mogelijkheden:

- Een ISO/IEC 17025 geaccrediteerde analyse, uitgevoerd door de leverancier of het bedrijf zelf.
- Een audit bij de toeleverancier, gericht op de beheersing van grondstofgevaar
- Deelname aan een ketengarantiesysteem. De leverancier is gecertificeerd door een op www.ketenborging.nl geaccepteerd privaat kwaliteitssysteem. Als hulpmiddel kan hiervoor ook bijlage 2 uit infoblad 64 gebruikt worden.

De NVWA accepteert de volgende kwaliteitsschema's als ketengarantiesysteem:

- BRCGS
- IFS
- FSSC22000
- Feed Chain Alliance (GMP Dierenvoerders)
- GMP+ Feed Certification scheme
- Riskplaza
- European Feed and Food ingredient Safety Certification (EFISC-GTP)
- IKB Nederland Varkens
- Stichting Kwaliteitsgarantie Vleeskalversector (SKV)

	Weegfactoren risicoanalyse / Kwetsbaarheidsbeoordeling	Code: GB.R4.2
		Revisie: 3
		Versiedatum: 24-10-2023

- IKB ei
- GLOBAL G.A.P.
- FAMI QS
- IKB Nederland Varkens exportwaardige laad- en -losplaatsen
- IKB Kip
- IKB varken

Hierdoor hoeft de volgende schakel in de keten geen inkoopverificatie uit te voeren. Dit bespaart bedrijven veel tijd bij het beantwoorden van vragen van leveranciers. Daarnaast straalt het vertrouwen uit in de keten, naar de NVWA en naar degenen die u het meeste dierbaar zijn: uw klanten.

Een overzicht van de mogelijke risico's is weergegeven bij punt 2.4 op de volgende pagina.

2.4 Overzicht risico

Microbiologische gevaren

Besmetting met	Beschrijving gevaar
Pathogenen <i>micro-organismen</i>	De leverancier kan onzorgvuldig omgaan met het product <i>waardoor het besmet kan raken met pathogene micro-organismen.</i>
Ongedierte knaagdieren	Product en verpakkingsmaterialen kunnen <i>microbiologisch</i> besmet worden door knaagdieren wanneer deze toegang hebben tot de productie- en opslagruimte.
Ongedierte vliegen	Product kan <i>microbiologisch</i> besmet worden door vliegen
Medewerkers	Wanneer medewerkers zich niet aan de hygiëneregels houden kan dit leiden tot <i>microbiologische</i> besmetting van het product.
Bezoekers	Wanneer bezoekers zich niet aan de hygiëneregels houden kan dit leiden tot <i>microbiologische</i> besmetting van het product.
Allergenen gedefinieerd door de EU, (zie Handboek Bijlage GB.BIJ 05.0 en GB.BIJ 06.0-Allergenenlijst)	Allergenen kunnen op/in het product terecht komen wanneer de grondstoffen bij leveranciers vandaan komt waar contaminatie plaats kan vinden <i>of wanneer personeel of bezoekers deze van buitenaf meenemen.</i>
Ethyleen	Product kan versneld verouderen door het in aanraking komen met ethyleen
Onjuiste temperatuur	Versnelde achteruitgang kwaliteit product door onjuiste temperatuur tijdens verwerken, opslag en transport product
<i>Micro-organismen (pathogene) door vervuild water / ijs / stoom</i>	<i>Microbiologische besmetting van product door gebruik van vervuild / besmet water / ijs / stoom.</i>
Productvreemde stoffen uit de lucht (<i>microbiologische besmetting</i>)	<i>Microbiologische besmetting van product door vervuilde / besmette lucht.</i>
Hulpmiddelen	<i>Microbiologische besmetting door gebruik van vervuilde hulpmiddelen</i>
Hepatitis A-virus	Wanneer medewerkers, bezoekers en leveranciers niet goed aan hygiëneregels houden of als er gebruik gemaakt wordt van geïnfecteerd water kan dit besmetting met hepatitis A van product veroorzaken.
Overige virussen / besmettelijke infectieziekten (bijv. SRVS, NORO, COVID, TBC, kinkhoest e.d.)	Wanneer medewerkers, bezoekers en leveranciers zich niet aan de hygiëneregels houden kan dit leiden tot besmetting van het product met besmettelijke virussen / infectieziekten.
Parasieten (<i>Entamoeba, Giardia, Cyclospora</i>)	Wanneer medewerkers, bezoekers en leveranciers zich niet aan de hygiëneregels houden of door gebruik van water van slechte kwaliteit (geen drinkwater kwaliteit) kan dit leiden tot besmetting van het product met een parasiet.

Chemische gevaren

Besmetting met	Beschrijving gevaar
Koelmiddel uit koelmotoren	In koelmotoren in vrachtwagens en koelcellen wordt een koelmiddel gebruikt welke het product kan besmetten
Vetspatten / smeermiddel / reinigingsmiddelen	Voor het smeren, onderhoud en reiniging van machines kan vet, smeermiddel of reinigingsmiddel worden gebruikt. Dit kan het product besmetten.
Labels	Labels worden op de verpakkingen geplakt. De lijm hiervan komt op de verpakking en niet op het product. Labels kunnen onjuiste informatie bevatten over de inhoud.
Migratie productvreemde stoffen	Productvreemde stoffen kunnen migreren van een verpakkingsmateriaal naar het product.
Residu van gewasbeschermingsmiddelen of nitraat of zware metalen	De leverancier kan onzorgvuldig omgaan met dosering van gewasbeschermingsmiddelen en de wachttijd na het uitvoeren van een behandeling of verkeerde of besmette grond gebruikt om in te telen.
<i>Productvreemde stoffen uit de lucht (schadelijke dampen)</i>	<i>Besmetting met productvreemde stoffen vanuit de lucht.</i>
Hulpmiddelen	Hulpmiddelen kunnen restanten reinigingsmiddelen bevatten of migratie kan optreden als hulpmiddelen niet geschikt zijn om in contact te komen met levensmiddelen en hierdoor product besmetten.

Fysische gevaren

Besmetting met	Beschrijving gevaar
Productvreemde bestanddelen (vuil, stof, productvreemde materialen) door leverancier	De leverancier kan onzorgvuldig omgaan met het product.
Productvreemde bestanddelen (vuil, stof, productvreemde materialen) door transport en machines en installaties	Vervuilde <i>en/of losgekomen onderdelen</i> van transportmiddelen, machines en installaties kunnen product en verpakkingsmaterialen besmetten.
Productvreemde bestanddelen (vuil, stof, productvreemde materialen) door bedrijfsgebouwen	Vervuilde bedrijfsgebouwen (wand, vloeren en plafonds) kunnen het product besmetten.
Vervuild fust	Oogstfust kan vies zijn, waardoor het product <i>fysisch</i> besmetten kan worden.

Fysische gevaren (vervolg)

Besmetting met	Beschrijving gevaar
Glas en hard plastic	Glas en hard plastic in de productieruimte, aan de machines of fust kan breken en tussen/in het product terecht komen.
Productvreemde bestanddelen (vuil, productvreemde materialen) door medewerkers	Wanneer medewerkers zich niet aan de hygiëneregels houden kan dit leiden tot fysische besmetting van het product.
Productvreemde bestanddelen (vuil, productvreemde materialen) bezoekers	Wanneer bezoekers zich niet aan de hygiëneregels houden kan dit leiden tot fysische besmetting van het product.
Hulpmiddelen	Hulpmiddelen kunnen vies of beschadigd zijn en hierdoor het product besmetten of de hulpmiddelen kunnen tussen/in het product terecht komen.
Kapotte pallets	Delen van kapotte pallets kunnen tussen/in het product terecht komen.
Metaal	Metaaldeeltjes kunnen in het product komen
Hout	Houtsplinters kunnen in het product komen.
Vervuilde of beschadigde verpakkingsmaterialen	Vervuild / beschadigd verpakkingsmateriaal kan het product besmetten
Aanwezigheid van plantmateriaal	Aanwezigheid van plantmateriaal kan product besmetten en kan gezondheidsrisico vormen voor het uit te leveren product.
Ongedierte knaagdieren	Product en verpakkingsmaterialen kunnen fysisch besmet worden door knaagdieren wanneer deze toegang hebben tot de productie- en opslagruimte

Allergenen

Besmetting met	Beschrijving gevaar
Medewerkers	Wanneer medewerkers zich niet aan de hygiëneregels houden kan dit leiden tot besmetting met allergenen van het product.
Bezoekers	Wanneer bezoekers zich niet aan de regels houden kan dit leiden tot besmetting met allergenen van het product.

GMO

Besmetting met	Beschrijving gevaar
Product is genetisch gemodificeerd	De producten voldoen niet aan klanteneisen / GlobalG.A.P. / specificaties

Food defense & Security gevaren

Besmetting met	Beschrijving gevaar
Medewerkers	Wanneer medewerkers zich moedwillig niet aan de regels houden kan dit leiden tot besmetting van het product.
Bezoekers	Wanneer bezoekers zich moedwillig niet aan de regels houden kan dit leiden tot besmetting van het product.
Leveranciers / transporteurs	Wanneer medewerkers van leveranciers / transporteurs zich moedwillig niet aan de regels houden kan dit leiden tot besmetting van het product.
Beveiliging gebouw	Niet gewenste personen kunnen binnenkomen wat invloed kan hebben op product.
Gehackt netwerk / computersysteem	Door een gehackt netwerk / computersysteem zouden samenstellingen van producten / etiketten, orders, procesinstellingen e.d. gewijzigd kunnen worden waardoor verkeerd product / verpakking gebruikt wordt, verkeerde informatie (claim / oorsprong e.d.) op product terecht kunnen komen, product waarvan proces niet volgens juiste instellingen verlopen is en verkeerde producten kunnen worden uitgeleverd.

Oorsprong garantie (onbewust of bewuste partijverwisseling / voedsel fraude)

Besmetting door	Beschrijving gevaar
Transport	Product valt tijdens transport en wordt (verkeerd) teruggelegd.
Medewerkers	Product wordt verkeerd binnen gemeld en krijgt hierdoor verkeerde traceringslabels
Medewerkers	Traceringslabels worden op het verkeerde product geplakt
Medewerkers	Verkeerde product wordt gebruikt tijdens productie
Medewerkers	Mogelijke verwarring/verwisseling doordat veel oude labels zijn achtergebleven op de productkratten

3. Kwetsbaarheidsbeoordeling

3.1 Doel:

Instructie hoe werkwijze gehanteerd wordt bij het inventariseren van gevaren op het gebied van authenticiteit en de inschatting van het risico.

In ALG 04.3.1 worden gevaren benoemd welke gerelateerd zijn aan authenticiteit. Het risicogetal wordt bepaald door rekening te houden met land van oorsprong, frequentie, detectie en winstgevendheid. Daarbij worden beheersmaatregelen benoemd.

3.2 Verantwoordelijk:

Afdeling kwaliteitszorg

3.3 Definities van gebruikte termen

Soort	definitie	voorbeelden
Maskeren	Het vervangen, verhullen of vermengen van een bepaalde grondstof/product door een andere substantie/product	• Extra Virgin olijfolie • Paardenvleeschandaal
Claims (herkomst) Claims (Planet proof, Fairtrade, Bio, QS)	Onterecht gebruiken van een keurmerk of Gegarandeerde Traditionele Specialiteit (GTS) en Beschermd Geografische Afkomst (BGA) kunnen als claim gebruikt worden.	

3.4 Werkwijze:

Per product / processtap is ingeschaald wat het risico op fraude met authenticiteit is, op basis van de volgende parameters:

Land van oorsprong

Het land van oorsprong geeft veel informatie over het product. Hierbij moet bewustwording worden gecreëerd met betrekking tot het aantal handelsschakels om het product in het bedrijf te krijgen. Bij het inschatten van het risico wordt bij land van oorsprong ook gekeken naar het aantal schakels in de keten.

Frequentie

Frequentie geeft aan hoe vaak fraude met authenticiteit al is voorgekomen. Dit wordt onderbouwd door literatuur, bronnen en ervaring.

Kans op detectie

De kans waarmee de fraude te analyseren is. Hiermee wordt aangegeven of bepaalde parameters in het product te analyseren zijn door middel van organoleptische waarnemingen, eenvoudige analyses of dat er specifieke analyses beschikbaar zijn.

Winstgevendheid

Een product waar een grote financiële marge op te behalen is, of waarbij de omzet dusdanig groot is dat een kleine financiële marge al een groot eindresultaat geeft.

	Weegfactoren risicoanalyse / Kwetsbaarheidsbeoordeling	Code: GB.R4.2
		Revisie: 3
		Versiedatum: 24-10-2023

In onderstaande tabel volgt een toelichting van de risico indeling:

parameter	score	omschrijving	toelichting
Land van oorsprong	1	Laag	Er zijn 4 of minder schakels in de keten of het product is afkomstig uit Europa, Noord-Amerika, Australië of Nieuw-Zeeland
	2	Hoog	Er zijn meer dan 4 schakels in de keten of het product is niet afkomstig uit Europa, Noord-Amerika, Australië of Nieuw-Zeeland.
frequentie	1	Laag	Fraude op het gebied van authenticiteit komt weinig voor, ≤1 keer voorgekomen in 5 jaar.
	2	Hoog	Fraude op het gebied van authenticiteit komt veel voor, ≥ 2 keer voorgekomen in 5 jaar.
Kans op detectie	1	Laag	Fraude op het gebied van authenticiteit is eenvoudig te detecteren door middel van organoleptische waarnemingen of eenvoudige analyses die direct uitsluitsel geven.
	2	Hoog	Fraude op het gebied van authenticiteit is niet eenvoudig te detecteren door middel van organoleptische waarnemingen of eenvoudige analyses die direct uitsluitsel geven. Hiervoor zijn bijvoorbeeld uitgebreide analyses nodig.
Kans op winstgevendheid	1	Laag	Er is geen sprake van een significante hoeveelheid product of financieel rendement. Fraude op het gebied van authenticiteit is niet winstgevend, maar heeft andere redenen dan financieel gewin
	2	Hoog	Er is sprake van een significante hoeveelheid product of financieel rendement. Fraude op het gebied van authenticiteit heeft als reden financieel gewin.

Wanneer authenticiteit niet is geborgd, is mogelijk ook de voedselveiligheid niet geborgd. De ernst is groot: uitgaand van het ergste geval, kan er zowel een chemisch, microbiologisch en/of fysisch gevaar optreden waarbij sprake is van zeer ernstige gevolgen.

Risicogetal

Het resultaat van de calculatie geeft een risicogetal welke in 4 categorieën wordt ingedeeld:

Risico getal = Land van oorsprong x frequentie x detectie x winstgevendheid	
1-2	Verwaarloosbaar Geen actie
3-4	Nieuwe beoordeling nodig bij nieuwe informatie
5-8	Actie noodzakelijk om te zorgen dat alleen originele grondstoffen worden aangeschaft
9-16	Actie noodzakelijk, recente rapporten van vervalsing zijn gepubliceerd. Analyse certificaten zijn noodzakelijk

Zoals in bovenstaande tabel aangegeven worden bij risicogetal hoog of zeer hoog wel beheersmaatregelen vastgesteld om de authenticiteit te kunnen waarborgen.

3.5 Beheersmaatregel

Wanneer er actie noodzakelijk is worden passende beheersmaatregelen aangegeven. Dit wordt aangegeven in de laatste kolom van de gevareninventarisatie en risicoanalyse authenticiteit. Er zijn een aantal standaard beheersmaatregelen geformuleerd welke per specifieke situatie aangevuld zijn met aanvullende beheersmaatregelen. Hieronder een overzicht van de standaard beheersmaatregelen.

Risico inschatting	Standaard beheersmaatregel
Verwaarloosbaar	Geen beheersmaatregel noodzakelijk
Laag	Leverancier dient niet noodzakelijkerwijs GFSI gecertificeerd te zijn. Wel dient er een aantoonbaar valide HACCP systeem aanwezig te zijn.
Hoog	Alleen afnamen bij GFSI gecertificeerde leveranciers. Hierbij wordt 1 x per jaar een analysecertificaat opgevraagd per productgroep. Bijvoorbeeld DNA analyses, HPLC analyses, CoC enz.
Zeer hoog	Alleen afnamen bij GFSI gecertificeerde leveranciers. Bij elke levering wordt een analysecertificaat opgevraagd. Bijvoorbeeld DNA analyses, HPLC analyses, CoC enz.

De beheersmaatregelen in de categorie “hoog” of “zeer hoog” worden beschreven in de GB.R4.3.2 VACCP kwetsbaarheidsbeoordeling (VACCP) grondstoffen.

We hebben als organisatie toegang tot informatie over historische bedreigingen en ontwikkelingen van bedreigingen in de supply keten die een risico van vervalsing of vervanging van grondstoffen kan opleveren.

Informatie bronnen zijn o.a.:

- Brancheverenigingen
- Overheidsinstanties
- Informatie vanuit kenniscentrum Normec Foodcare (attendering service abonnement)
- Informatie vanuit de media
- Berichtenservice Nederlandse Voedsel en warenautoriteit
- European knowledge database

Missatanden omtrent productauthenticiteit worden gerapporteerd via onder andere:

- RASFF Database / RASFF data evaluation / rapid alerts
- www.foodfraude.org
- USP Food fraude databank
- NCFDP EMA Incident Databank
- Riskplaza
- Eigen onderzoek – leveranciersaudit(bezoek) - navraag in de branche
- IFS Foud Fraud Guideline
- IFS Trend Risk Report (Maandelijks uitgegeven door IFS)

Om te komen tot een juiste beoordeling heeft afdeling kwaliteitszorg de taak om bij twijfel dit document te volgen en verantwoordelijke inkoop te informeren wanneer er risico is om grondstof en of leverancier te gaan inzetten voor het samenstellen van het eindproduct.