

Werkinstructie opbouw bag filler productie

Doelstelling

Deze werkinstructie dient voor de opbouw van de Alfa Laval afvulinstallatie.

Productiemethoden

De installatie kent 2 verschillende productiemethodes:

1. Automatic Bag Feeder (5-20 kg)
2. Drums (215 kg)

Opbouw Automatic Bag Feeder

Verwijder indien nodig de koppelbocht (zie GB.W7).

Verwijder de rollenbaan (2) en de bag clamps (1)

De bag clamps kunnen worden verwijderd door de bouten (aangeduid in de rechter afbeelding) los te draaien.



Plaats de "Automatic Bag Feeder" (zie onderstaande afbeelding) in de afvulinstallatie.



Sluit de stoomslang aan voor de “cap destiliser”



Sluit de luchtslang aan



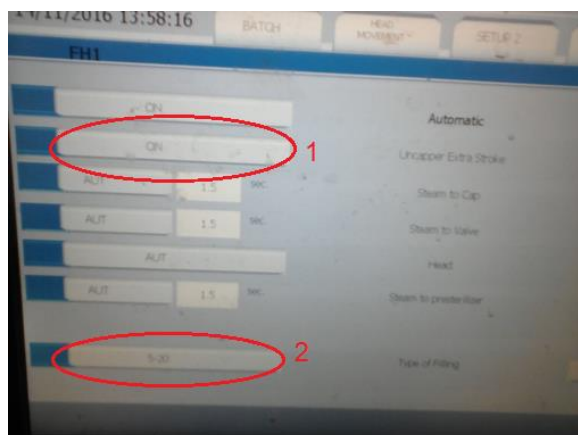
Sluit de pneumatische connector aan.



Monteer de bouten zoals aangegeven in onderstaande afbeeldingen:



Kies de optie "Setup 1" uit het hoofdmenu en stel de installatie in zoals in onderstaande afbeelding is aangegeven. Indien handmatig met drums moet worden afgevuuld moet optie 1 op "off" worden ingesteld. Optie 2 moet op "drums" worden ingesteld



Kies de optie "Batch" uit het hoofdmenu voor de instellingen van het afvulgewicht. De juiste instellingen voor 10- en 215 kg staan vermeld in onderstaande afbeelding. Voor 5 kg verpakkingen moet de waarde voor Batch dient deze 4,0 kg te zijn voor prebatch 3,0 kg. Controleer het gewicht van de gevulde verpakking op een getarreerde weegschaal.

FH1			
Flow rate l/h		6	
	MV	0.0	
	MV	9.31	
5/20 Litres ABF	Prebatch	7.20	
	Batch	9.30	
Drums/D-Drums	Prebatch	211.00	
	Batch	212.50	
Box/D-Box	Prebatch	950.00	
	Batch	1000.00	
Internal batch average error calculation			
Partial bags		176.3	
Total bags		1000	

Plaats de ketting met zakken in de installatie zoals aangegeven in onderstaande afbeeldingen:

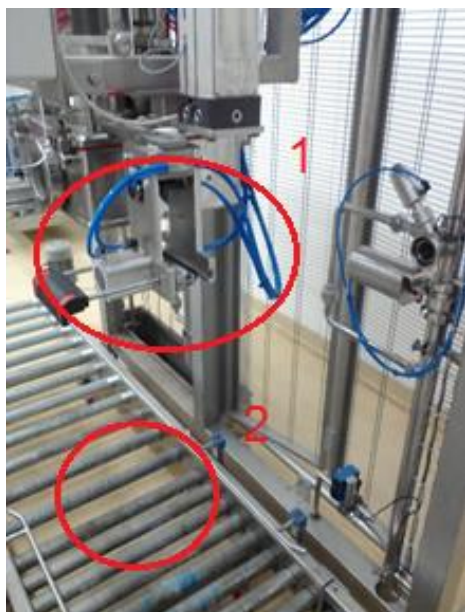


Start de productie door de witte startknop te bedienen rechts op de onderstaande afbeelding.



Opbouw vaten vullen

Plaats de rollenband (2) en de "bag clamp" (1) indien geproduceerd wordt met 215 kg "bag in drum"



Monteer de bouten op de posities zoals in onderstaande afbeelding is weer gegeven:



Sluit de stroomkabel van de motor aan



Sluit de pneumatische connector aan



Schakel de perslucht uit.

Vervang het onderdeel dat rood omcirkeld is in onderstaande afbeelding.

Gebruik hiervoor het onderdeel waarvan de laatste cijfers eindigen met 1018.



Open de vul kop door de achterste 2 bouten enigszins los te draaien en de voorste 2 bouten geheel los te draaien. Laat de vulkop voorzichtig kantelen zodat deze door de achterste 2 bouten wordt gedragen. Vervang het cilindrische onderdeel (zie afbeelding) in de vulkop . Sluit de vulkop en zorg dat de pakking daarbij weer juist gepositioneerd is.

