



Werkinstructie procesbediening productie Alfa Laval

Code: GB.W1.4

Revisie: 3

Versiedatum: 03-01-2023

Werkinstructie procesbediening productie Alfa Laval

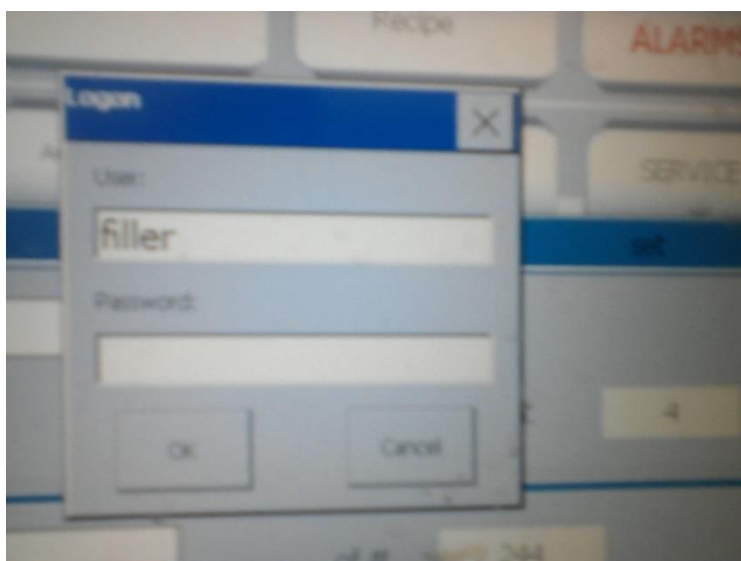
Doelstelling

Deze werkinstructie dient voor de bediening van de aseptische bag filler van Alfa Laval.

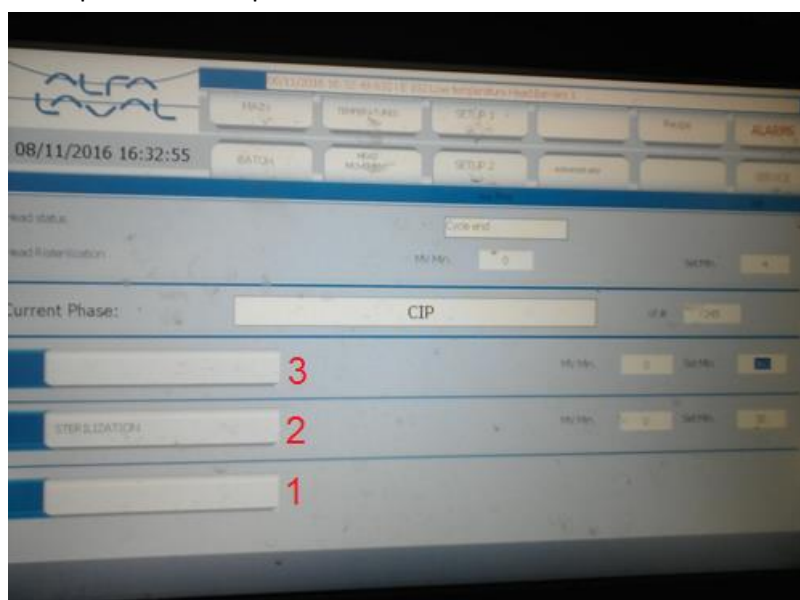
Indien nodig login met de volgende gegevens:

User: filler

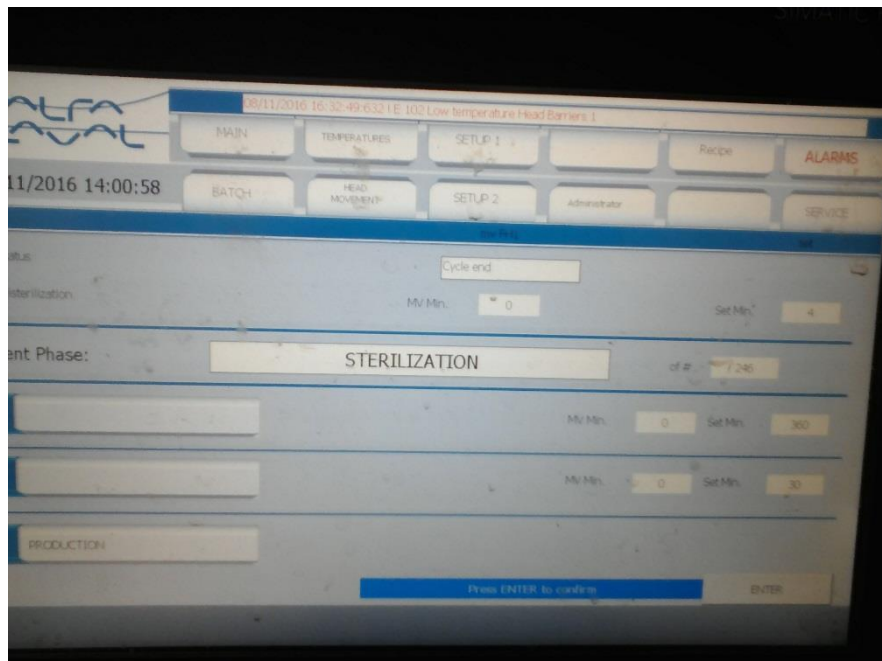
Password: 0000



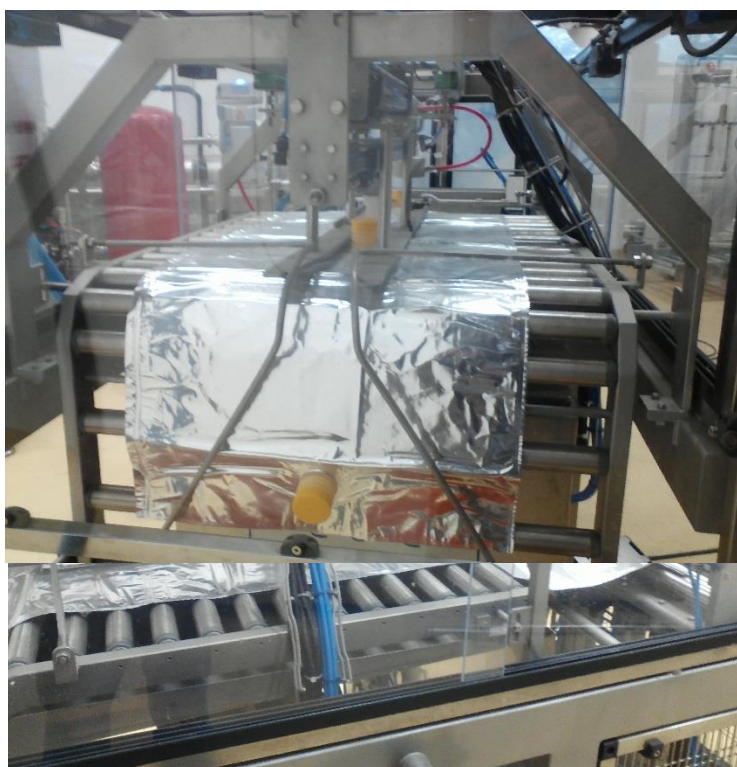
Kies optie 1 voor de productiefase



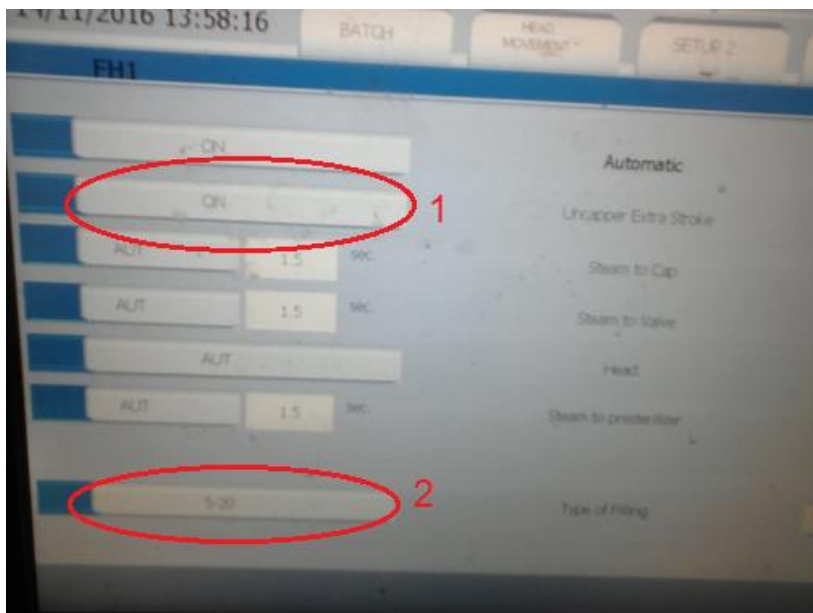
Als een optie gekozen is dient altijd te worden bevestigd met “Enter” rechtsonder in het scherm.



Plaats de ketting met zakken in de installatie zoals aangegeven in onderstaande afbeeldingen



Kies de optie "Setup 1" uit het hoofdmenu en stel de installatie in zoals in onderstaande afbeelding is aangegeven. Indien handmatig met drums moet worden afgevuld moet optie 1 op "off" worden ingesteld. Optie 2 moet op "drums" worden ingesteld



Kies de optie "Batch" uit het hoofdmenu voor de instellingen van het afvulgewicht. De juiste instellingen voor 10- en 215 kg staan vermeld in onderstaande afbeelding. Instelwaardes verpakkingen:

10kg blend	pre batch: 7.50	batch: 8.90
5kg blend	pre batch: 3.30	batch: 4.20
4.8kg blend	pre batch: 3.15	batch: 3.95
5kg soep	pre batch: 3.00	batch: 3.50
5kg saus	pre batch: 3.30	batch: 4.50

Controleer het gewicht van de gevulde verpakking op een getarreerde weegschaal.



Flow rate l/h		FH1	
		6	
	MV	0.0	kg
	MV	9.31	
5/20 Litres ABF	Prebatch	7.20	
	Batch	9.30	
Drums/D-Drums	Prebatch	211.00	
	Batch	212.50	
Box/D-Box	Prebatch	950.00	
	Batch	1000.00	
Internal batch average error calculation		3	
Partial bags		1500	
Total bags		2000	

Start de productie door de witte startknop te bedienen rechts op de onderstaande afbeelding.

