

	Training herkenning risicopunten aan de L, V en I productielijnen	Code: I16.2.2
		Revisie: 3
		Versiedatum: 18-04-2024

Training herkenning van risicopunten aan de productielijn met betrekking tot productveiligheid.

Lijn: L - lijnen

Lijn: V - lijnen : cherry snoeptomaat lijnen

Lijn: I-lijn

1. Doel:

Deze training heeft tot doel de voedselveiligheid van het product te verhogen. Medewerkers moeten zich bewust zijn van het risico welke alle onderdelen in de omgeving van een product t.o.v. het product zouden kunnen zijn.

2. Belanghebbenden :

Bij een training zijn aanwezig:

- *Line leader* (andleider) of (assistent) *Head of Production* welke ook opstart controles uitvoert
- Medewerker *van de* technische dienst

Medewerkers tekenen voor het ontvangen en begrijpen van deze training. Een klein gedeelte uit deze training wordt ook in de opfristraining training [116.2-Training opstartcontrole en schoonmaak](#) jaarlijks mee genomen. Registratie van deelname vind plaats op *F11.0 Presentielijst*.

3. Instructie in beeld:

De L-lijnen bestaat uit diverse segmenten. De segmenten waarna geen visuele controle of bijna geen visuele controle op het product meer mogelijk is, zijn de meest kritische segmenten welke kritisch bekeken moeten worden. Door dit gezamenlijk te bekijken in deze training kan je een goede inschatting geven wat risico gebieden zijn en welke juist niet.

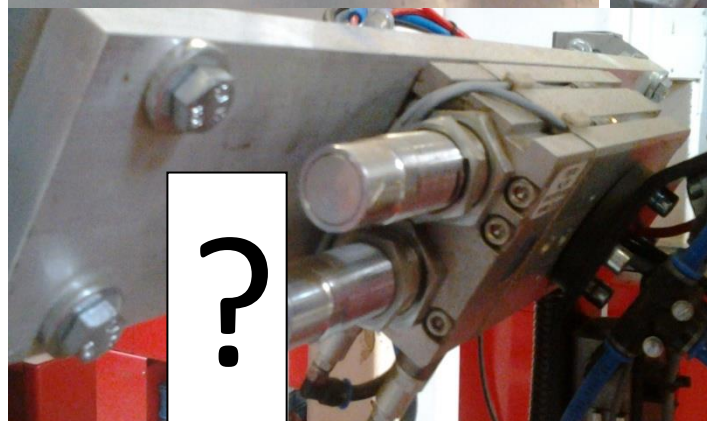
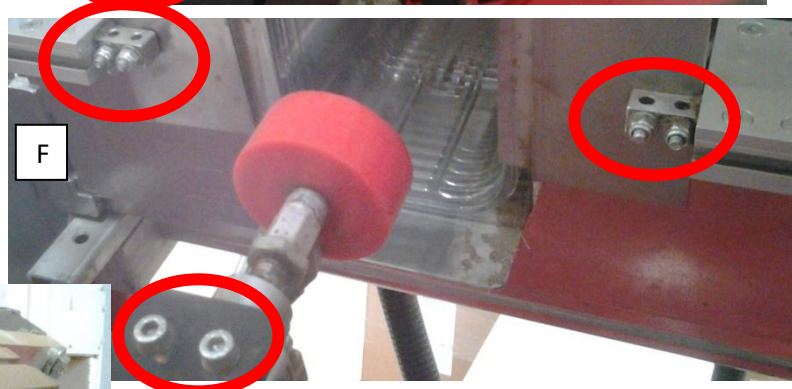
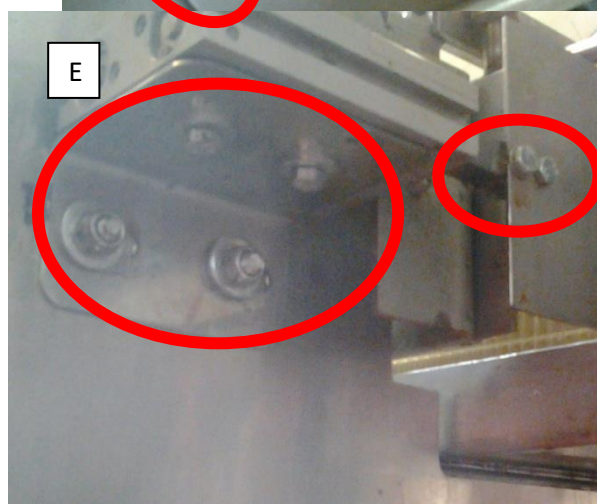
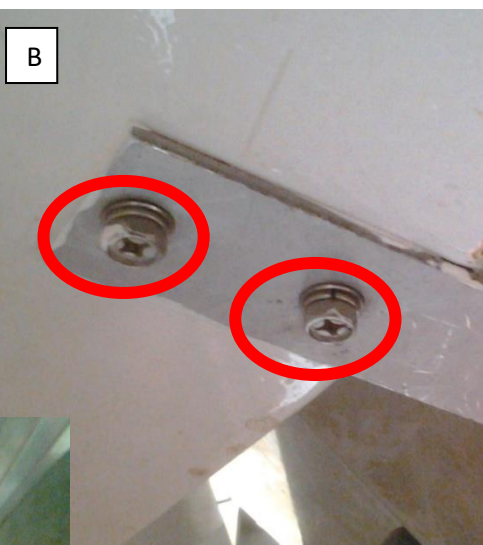
De locatie om en nabij de vultoren zal in dit geval het meest kritisch zijn. Het product wordt in deze machine / deze toren gewogen en afgevuld in de bakjes. De trillende en bewegende delen bewerkstelligen dat bevestigingsmaterialen los kunnen gaan zitten en ook eraf kunnen gaan.

Om dit tegen te gaan is in de constructie door de leverancier van deze machines al rekening gehouden met dit risico. Alle moertjes zijn namelijk voorzien van een borg. Dat wil zeggen dat er waar mogelijk borgmoeren zijn gebruikt bij de constructies. Deze borgmoeren zijn gebruikt op punten waar mogelijk onderdelen bevestigd zijn welke ooit vervangen moeten worden. Wanneer mogelijk zullen er dus geen delen zijn bevestigd met bouten en moeren welke niet aan vervanging onderhevig zijn.

In de constructie van de machine bevinden zich ook gaten waar geen bout/moer in heeft gezeten en daar ook niet in hoeven. Deze zijn bekend bij diegene welke de opstart controles uitvoert.



Voorbeelden van punten waar schroeven zitten welke op kritische punten zitten (*zie volgende pagina*):



**Herken de risico's met betrekking
tot loszittende onderdelen.**

Het is erg complex om alle risicovolle punten hier in dit document te benoemen. Hierboven zijn slechts enkele *voorbeelden* benoemd. Deze training bewerkstelligt niet alleen de bewustwording

	Training herkenning risicopunten aan de L, V en I productielijnen	Code: I16.2.2
		Revisie: 3
		Versiedatum: 18-04-2024

van de risico punten maar ook het besef waar deze punten liggen. Medewerkers welke deze training hebben ontvangen tekenen voor het ontvangen en begrijpen van deze training op *F11.0 Presentielijst*.

4. Wat te doen bij afwijkingen:

Wanneer men bij een opstartcontrole (begin of eind) of tijdens de productie een afwijking constateert aan de machine of een onderdeel of bevestigingsmateriaal is niet meer aanwezig dient dit onmiddellijk gemeld te worden aan de *Line Leader* welke op zijn beurt direct de *Operational Manager* zal informeren.

Hij zal beoordelen, eventueel in overleg met de *QA Manager*, welke maatregelen er genomen worden.

Voorbeeld van maatregelen:

- Lijn stopzetten
- Productie afbakenen met formulier F37 Afgekeurd van af moment van laatste controle op de aanwezigheid van alle materialen tot op het moment van stopzetten.
- Lijn beoordelen
- Lijn afbakenen
- Productie welke is afgebakend uitzoeken op aanwezigheid van onderdeel.

Het is de taak van de *Line Leader* de medewerkers te instrueren wat te doen bij het constateren van een afwijking aan de machine of wanneer een medewerker een productvreemd onderdeel vindt bij de lijn of in een product. Als de *Line Leader* er op gewezen wordt dat er een onderdeel is gevonden zal hij een inschatting maken of eerder genoemde werkwijze wordt ingezet. In alle gevallen zal er geprobeerd worden de herkomst van het productvreemde item te achterhalen. Wanneer dit niet duidelijk is zal het item naar een verzamelpunt/plaats worden gebracht alwaar we het item later nog kunnen terug vinden wanneer er aanleiding is om alsnog een onderzoek te starten.