

ALG 04.3 - HACCP plan - Proces 2.2 Verpakken klein verpakkingen



beslisboom

besmetting met	beschrijving gevaar	potentiele gevaar	K	E	K x E	beheersmaatregelen	1	2	3	4	CCP	Onderbouwing	handboek
processtap: afpakken product van band													
idem proces 2.1													
processtap: sorteren en in schaal leggen product													
idem proces 2.1													
processtap: toevoegen productvreemd artikel													
idem proces 2.1													
processtap: (schaal) op band leggen en transport													
idem proces 2.1													
processtap: eventueel (schaal) door flowpacker / sealen													
Glas en hard plastic	Glas en hard plastic in de productieruimte of aan de machines kan breken en tussen het product terecht komen.	Fysisch	1	6	6	Glas en hard plastic worden zoveel mogelijk tegen breuk beschermd.	ⓧ				nee	Voor aanvang wordt de opstartcontrole uitgevoerd. Wanneer breuk van glas of hard plastic geconstateerd wordt, wordt hier melding van gemaakt.	ALG04.4 Basisvoorwaardenprogramma I05.0 Glasbreuk PRO12.0 Opstart controle
Migratie productvreemde stoffen	Productvreemde stoffen kunnen migreren van een verpakkingsmateriaal naar het product.	Chemisch	1	2	2	Verpakkingsmaterialen moeten geschikt zijn voor het verpakken van vruchtgroenten.	ⓧ				nee	Conformiteitsverklaring extra component. In geval van twijfel wordt een migratietest opgevraagd.	ALG04.4 Basisvoorwaardenprogramma PRO03-Inkoop
processtap: wegen													
geen geïdentificeerde gevaren													
processtap: eventueel labelen verpakking													
Glas en hard plastic	Glas en hard plastic in de productieruimte of aan de machines kan breken en tussen het product terecht komen.	Fysisch	1	6	6	Glas en hard plastic worden zoveel mogelijk tegen breuk beschermd.	ⓧ				nee	Voor aanvang wordt de opstartcontrole uitgevoerd. Wanneer breuk van glas of hard plastic geconstateerd wordt, wordt hier melding van gemaakt.	ALG04.4 Basisvoorwaardenprogramma I05.0 Glasbreuk PRO12.0 Opstart controle
Labels	Labels worden op de verpakkingen geplakt. De lijm hiervan komt op de verpakking en niet op het product. Labels kunnen onjuiste informatie bevatten over de inhoud.	Chemisch	1	3	3	Labels worden gecontroleerd tijdens het verpakkingsproces	ⓧ				nee	Labels worden gecontroleerd tijdens de kwaliteitscontrole gereed product. Conformiteitsverklaring extra component. In geval van twijfel wordt een migratietest opgevraagd.	ALG04.4 Basisvoorwaardenprogramma PRO08.0 Klanteneisen en productspecificaties I08.0 Kwaliteitscontrole

besmetting met	beschrijving gevaar	potentiele gevaar	K	E	K x E	beheersmaatregelen	1	2	3	4	CCP	Onderbouwing	handboek
Vetspatten / smeermiddel / reinigingsmiddel	Voor het smeren, onderhoud en reiniging van machines kan vet, smeermiddel of reinigingsmiddel worden gebruikt. Dit kan het product besmetten.	Chemisch	1	4	4	Isopropyl alcohol (reinigingsmiddel printerkoppen) opslaan in afgesloten kast / ruimte.	g				nee	Printerkop wordt gereinigd met isopropyl alcohol. Hiervoor wordt een klein beetje op een doek aangebracht en daarmee wordt de printerkop schoon gemaakt. De isopropyl alcohol verdampt snel en de printerkop komt niet in aanraking met het product. Hierdoor wordt de kans op kruisbesmetting naar het product erg klein geacht.	ALG04.4 Basisvoorwaardenprogramma PRO07.0 Onderhoud PRO11.0 Schoonmaak F17.1 Chemicaliënlijst
Gehackt netwerk / computersysteem	Door een gehackt netwerk / computersysteem zouden samenstellingen van producten / etiketten, orders e.d. gewijzigd kunnen worden waardoor verkeerd product / verpakking gebruikt wordt, verkeerde informatie (claim / oorsprong e.d.) op product terecht kunnen komen en verkeerde producten kunnen worden uitgeleverd.	voedsel defense	1	6	6	Goed ICT beheer en frequent back-up van alle data.	g				nee	Medewerkers zijn getraind op signaleren van ongewenste situaties. Dagelijks worden diverse keren back-ups van systemen gemaakt.	I40-Basis instructie Food defense / security I40.1 Opfristraining food defense / security PRO07.2 Back up van digitale gegevens
processtap: afrapen van tafel en inpakken in fust													
Medewerkers	Wanneer medewerkers zich niet aan de hygiëneregels houden kan dit leiden tot microbiologische besmetting van het product.	Microbiologisch	2	6	12	Alle medewerkers tekenen de hygiene regels. Zij worden op het volgen ervan gecontroleerd.	g				nee	afrapers rapen verpakt product van de afraaptafel	ALG04.4 Basisvoorwaardenprogramma I06.0-Hygiëne I06.1 Hygiëne instructies
Productvreemde bestanddelen (vuil, productvreemde materialen) door medewerkers	Wanneer medewerkers zich niet aan de hygiëneregels houden kan dit leiden tot besmetting van het product.	Fysisch	1	4	4	Alle medewerkers tekenen de hygiene regels. Zij worden op het volgen ervan gecontroleerd.	g				nee	afrapers rapen verpakt product van de afraaptafel	ALG04.4 Basisvoorwaardenprogramma I06.0-Hygiëne I06.1 Hygiëne instructies
Vervuilde verpakkingsmaterialen	Vervuild verpakkingsmateriaal kan het product besmetten.	Fysisch	1	4	4	Verpakkingsmaterialen worden voor gebruik visueel gecontroleerd.	g				nee	afrapers rapen verpakt product van de afraaptafel	ALG04.4 Basisvoorwaardenprogramma PRO05.0-Productieproces

besmetting met	beschrijving gevaar	potentiele gevaar	K	E	K x E	beheersmaatregelen	1	2	3	4	CCP	onderbouwing	handboek
processtap: vol fust op pallet zetten													
Medewerkers	Wanneer medewerkers zich niet aan de hygiëneregels houden kan dit leiden tot microbiologische besmetting van het product.	Microbiologisch	1	6	6	Verpakkingsmaterialen worden voor gebruik visueel gecontroleerd.	ja				nee	Medewerker zet vol fust op pallet	ALG04.4 Basisvoorwaardenprogramma I06.0-Hygiëne I06.1 Hygiëne instructies
Productvreemde bestanddelen (vuil, productvreemde materialen) door medewerkers	Wanneer medewerkers zich niet aan de hygiëneregels houden kan dit leiden tot besmetting van het product.	Fysisch	1	4	4	Verpakkingsmaterialen worden voor gebruik visueel gecontroleerd.	ja				nee	Medewerker zet vol fust op pallet	ALG04.4 Basisvoorwaardenprogramma I06.0-Hygiëne I06.1 Hygiëne instructies
Kapotte pallets	Delen van kapotte pallets kunnen tussen het product terecht komen.	Fysisch	1	4	4	Verpakkingsmaterialen worden voor gebruik visueel gecontroleerd.	ja				nee	training on the job	ALG04.4 Basisvoorwaardenprogramma PRO05.0-Productieproces
processtap: eventueel labelen fust													
Gehackt netwerk / computersysteem	Door een gehackt netwerk / computersysteem zouden samenstellingen van producten / etiketten, orders e.d. gewijzigd kunnen worden waardoor verkeerd product / verpakking gebruikt wordt, verkeerde informatie (claim / oorsprong e.d.) op product terecht kunnen komen en verkeerde producten kunnen worden uitgeleverd.	voedsel defense	1	6	6	Goed ICT beheer en frequent back-up van alle data.	ja				nee	Medewerkers zijn getraind op signaleren van ongewenste situaties. Dagelijks worden diverse keren back-ups van systemen gemaakt.	I40-Basis instructie Food defense / security I40.1 Opfrustraining food defense / security PRO07.2 Back up van digitale gegevens
processtap: transport pallet													
idem proces 2.1													