



CCP overzicht

Code: GB R.4.5

Revisie: 5

Versiedatum: 11-02-2022

Doel

Dit document verschaft een overzicht van de Critical Control Points uit de procesvoering.

CCP overzicht

Op basis van de risicoanalyse zijn onderstaande CCP's geïdentificeerd:

CCP	Controle methode	Controle frequentie	Kritische grenswaarden	Beheersmaatregel
Pasteuriseren	Temperatuurcontrole	Tijdens gehele proces.	95°C (minimaal 19 minuten)	In het automatische proces vind geen vrijgave plaats naar volgende processtap indien normtemperatuur 95°C voor minimaal 19 minuten niet wordt behaald. Controle en opslaan pasteurisatie grafieken.
X-ray 2	Test slides	Opstart en einde productieproces	RVS316 1,5 mm N-Ferro 1,5 mm Ferro 1,5 mm Glas 3,0 mm Keramiek 3,5 mm	Uitstootmechanisme, blokkade
Metaaldetectie 3	Test slides	Opstart en einde productieproces	RVS316 4,0 mm N-Ferro 2,5 mm Ferro 2,0 mm	Uitstootmechanisme, blokkade